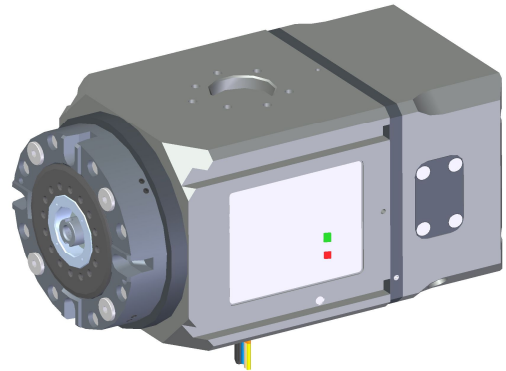
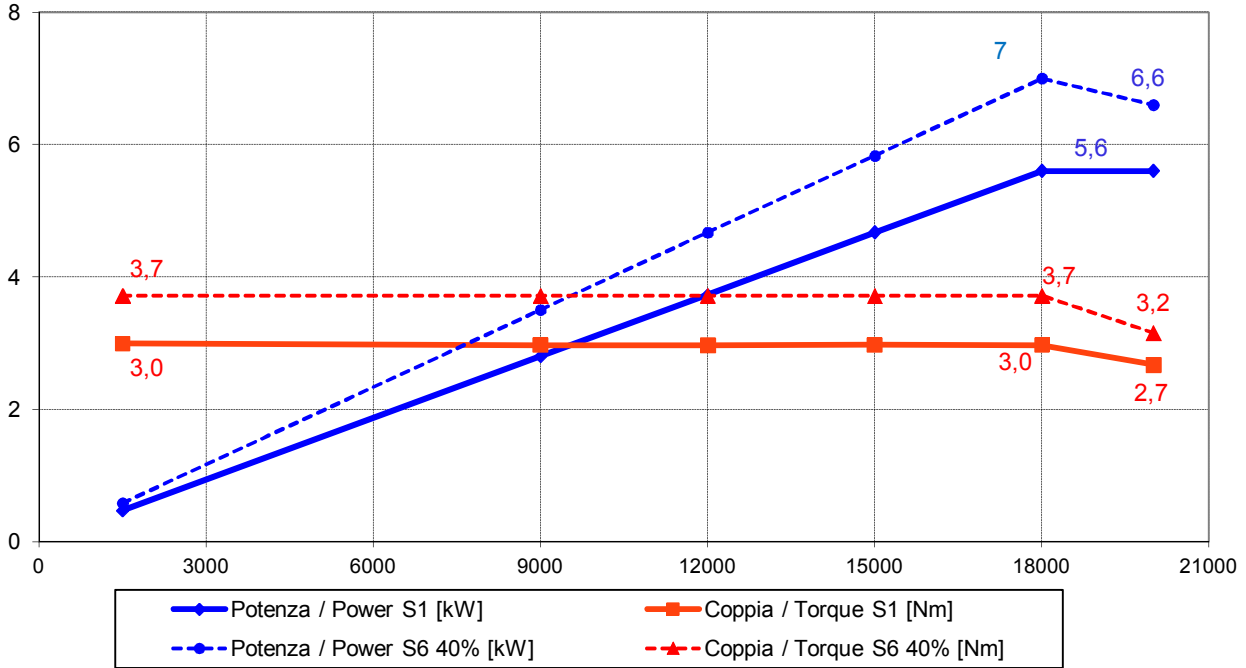


Elettromandrino / electrospindle  
**HD-2 5.6/18 20 50F**  
Codice / Code:  
**29L0441705C**



**Prestazioni - Performancies**



<b>Specifiche tecniche / Technical specifications</b>	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	5.6 kW @ 18000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	3 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	12 A
Potenza max. (serv. S6 40%) / Max. Power.(S6 40% duty)	7 kW @ 18000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 40%) / Max. Torque (S6 40% duty)	3.7 Nm
Corrente (serv. S6 40%) / Current (S6 40% duty)	14 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	20 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 50F
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / Cooling	a liquido mediante scambiatore di calore/ liquid by heat exchanger
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Lock tool S2 Pinza aperta / Tool released S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Connessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco uten./Release. tool: E6 6 ÷ 6.5 bar Press. Soffio/Press. Taper clean: E6 6 ÷ 6.5 bar
Peso / Weight	14 kg