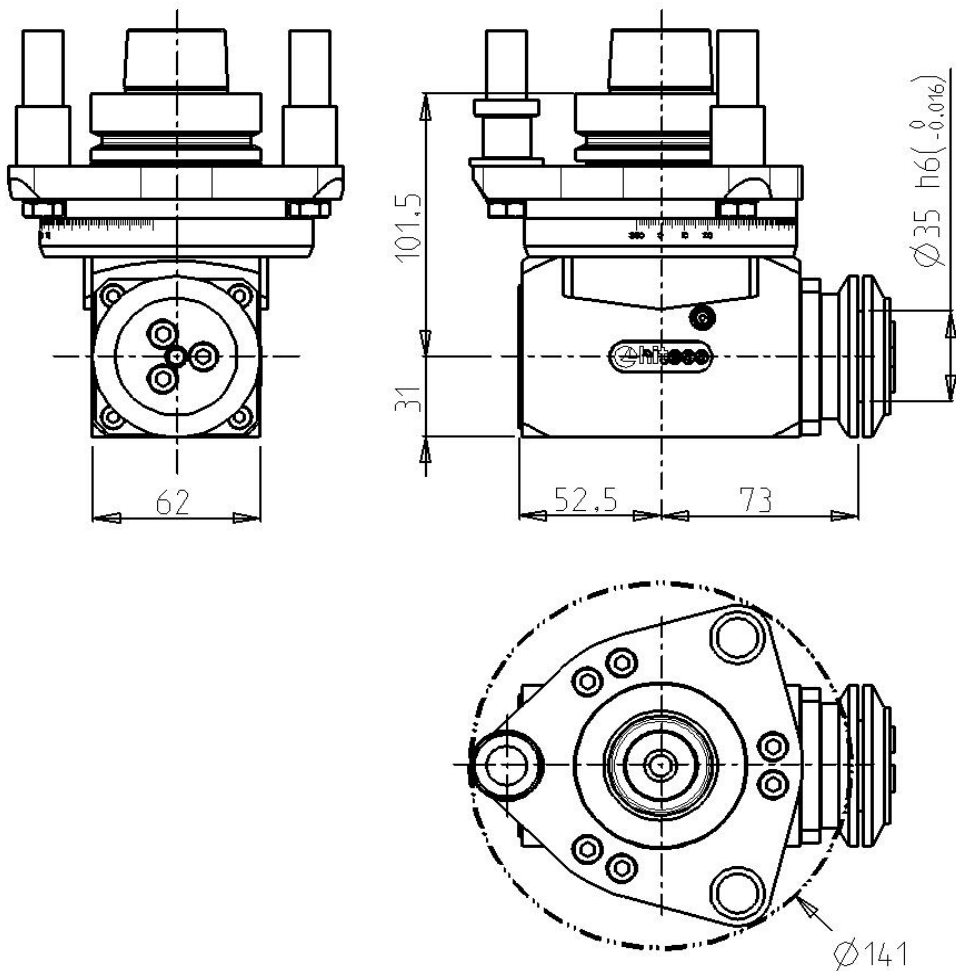


Unità Aggregata / Aggregate Unit: **Fast Line One Blade H100**
 Codice/Code: **FL.ONEB.00/100D63F-S3**



Specifiche tecniche / Technical specifications	
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	15500 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	10850 rpm max *
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:0,7
Attacco mandrino / Spindle coupling	**HSK 63F
Attacco utensile / Tool coupling	/
Diametro codolo / Tool shank diameter	/
Diametro punta max / Max bit diameter	/
Diametro lama / Blade diameter	Max Φ 240
Diametro foro lama / Hole blade diameter	Φ 35
Peso / Weight	4,5 kg
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease
Temperatura / Temperature	75 °C / 167 F max
Orientamento angolare / aggregate rotation	0 – 360° in continuo / continuos
Connessione asse C / C axis connection type	** SCM 3 (schema 29L0054313B)

* vedere grafico di utilizzo / see using diagram

** altre versioni disponibili / other connections available