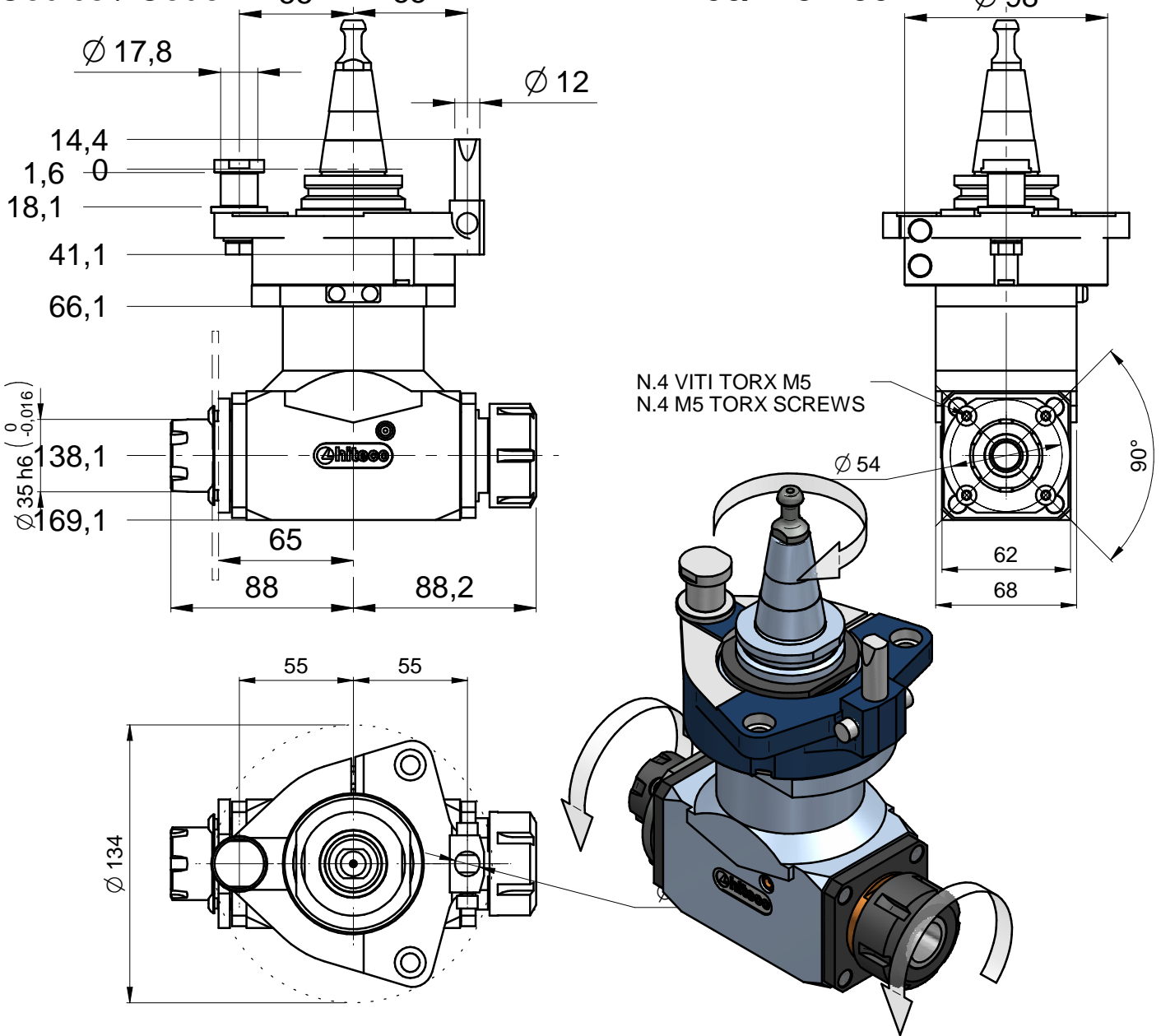


Unità Aggregata / Aggregate Unit : **Fast Line TWIN ER32 ER25B H145**

Codice / Code : 55 55 **FL.TWIN.00/145AI30-H1** $\varnothing 98$



Specifiche tecniche / Technical specifications

Attacco elettromandrino - Spindle coupling	ISO30
Velocità rotazione elettromandrino - Spindle speed	10850 RPM MAX.*
Velocità rotazione utensile - Tool speed	15500 RPM MAX.*
Senso rotazione mandrino - Spindle rotation direction	VEDI DISEGNO - See drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino - Possibility to change electrospindle direction	NO
Rapporto di trasmissione - Gear ratio	1:1.43
Tipo pinza - Collet type	ER32DX + ER25SX
Diametro codolo / Tool shank diameter	2-20 / 2-16
Diametro lama - Blade diameter	Ø240 **
Diametro foro lama - Blade hole diameter	Ø35
Peso - Weight	5 Kg
Lubrificazione - Lubrication	Grasso-Grease KLUEBER NBU15
Temperatura di lavoro - Working temperature	70°C MAX
Connessione asse C / C axis connection type	HIT1
Orientamento angolare/ Aggregate rotation	0°-360°in continuo / continuous

* VEDERE MANUALE/see user manual

** DIPENDE DA POSIZIONE RIF. ANGOLARE/depends on pin-plate angular position