



02	31/03/2016	G. Franchino	Mod. Cod. 29L0289116H - Mod. campo da (1.15 ÷ 2.55) a (1.85 ÷ 1.85)	H16 067
01	08/02/2016	G. Franchino	Tiro da 25kN a (22÷25)kN - Quota da 1.35 a 2.55mm - Q.tà molle da 6 a 10	H16 026
Rev	Data / Date	Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description	N° Modifica / Change ID
Caratteristiche tecniche non evidenziate secondo istruzione operativa SCM GROUP : IO 231D1TG Specifications not shown according to SCM GROUP operation instruction : IO 231D1TG Struttura salite secondo specifica SCM / Welded according to SCM specific : ST232DTG Finiture secondo specifica SCM / Finishes secondo SCM specific : ST232DTG Quote senza indicazione di tolleranza, grado di precisione Shares without indication of tolerance, accuracy.				Verniciatura / Painting (SCM specific ST231DTG) Superficie / Surface (m²) VER000 Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specific ST234DTG) Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specific ST234DTG)
Ultimo rilascio Latest release			Rugosità / Roughness'	
Controllato Checker			CF1 0 0	Peso grezzo/Raw weight (kg) Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply
Disegnato Designed	G. Franchino	12/01/2016	Smussi / chamfer	Massa / Mass (kg) 3679749,42 Materiale / Material (SCM specific ST235DTG) Vedi Tabella
		Denominazione / Item Name ELETM QM-2 30/6 13 80F NC		Rev 02 Status 3/3
Template version: 12		Scala / Scale 1:1	Codice / Item ID 29L0289123C	Rev 02 Status 3/3

© RISERVAMO I TERMINI DI LEGGE LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RENDERSILO COMUNE E NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA APPROVAZIONE. / THIS DRAWING IS SCM PROPERTY. COPYRIGHTED MATERIAL. DISCLOSURE TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR AUTHORISATION IS EXPLICITLY FORBIDDEN.