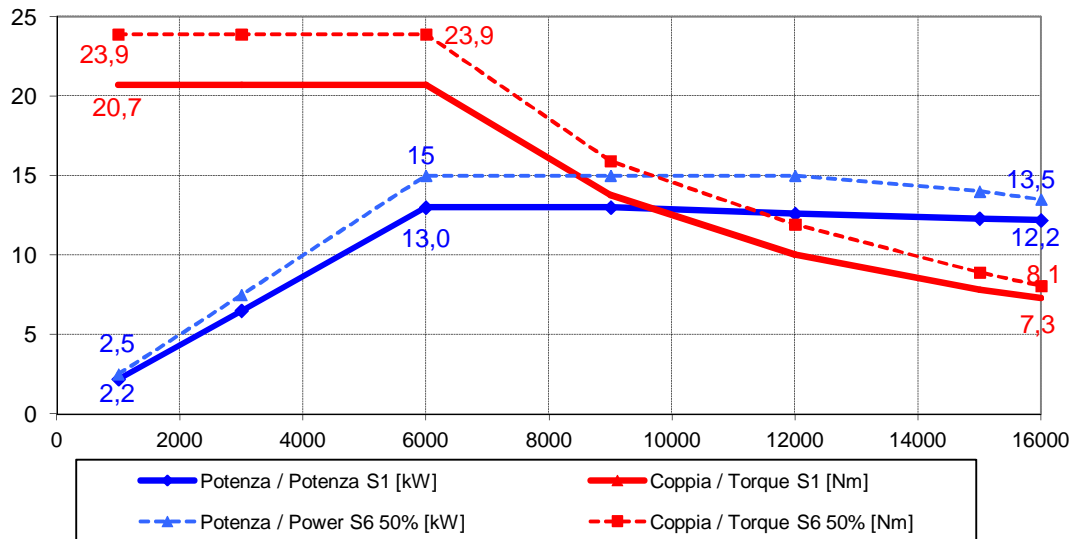


Elettromandrino/electrospindle  
**ELETM. QT-2 13/6 16 63E NC SC 4S**  
Codice/Code:  
**29L0367311F**



**Prestazioni - Performances**



<b>Specifiche tecniche / Technical specifications</b>	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	13 kW @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	20,7 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	30 A
Potenza max. (serv. S6 50%) / Max. Power.(S6 50% duty)	15 kW
Coppia max. (serv. S6 50%) / Max. Torque (S6 50% duty)	23,9 Nm
Corrente (serv. S6 50%) / Current (S6 50% duty)	35 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	16 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 63E
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	a liquido mediante scambiatore di calore/ liquid by heat exchanger
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock
	S2 Pinza aperta / Open clamp
	S3 Rotazione albero / Spindle rotation
	S5 Ritorno pistone / Piston back
Conessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco uten./Release. tool: E6 10 bar
	Soffio cono-Pressuriz./Taper clean.- Pressuriz.: E6 6 bar
Peso / Weight	36 kg