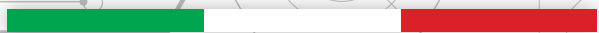


TESTE DI FORATURA
BORING UNITS



HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS



Componenti ad **alta tecnologia** per produttori di macchine utensili.

--
High-tech components for machine tool manufacturers.

Hiteco è specializzata nella progettazione e realizzazione di componenti elettromeccanici industriali ad alta tecnologia per le macchine utensili.

Elettromandri ATC, elettromandri MTC, teste birotative, teste di foratura ed aggregati.

--
Hiteco is specialized in design and manufacture of high technology industrial electromechanical components for machine tools. **ATC electrospindles, MTC electrospindles, birotary heads, boring units and aggregates.**



Hiteco si propone sul mercato internazionale con un'ampia gamma di prodotti per la lavorazione di: **legno, plastica, materiali avanzati, vetro, pietra e metallo.**

--
Hiteco offers a wide range of products on international market for **wood, plastic, advanced materials, glass, stone and metal processing.**



Hiteco nasce nel 1977 come divisione interna di **SCM Group**, azienda leader mondiale nella costruzione di macchine utensili per la lavorazione di una vasta gamma di materiali, realizzando un percorso di crescita esponenziale. Diventa nel 2008 **un'unità di profitto per servire il mercato terzi**. Oggi realizza prodotti di riferimento nel mercato dei componenti, diventando uno tra i più importanti player mondiali nel settore.

--
Hiteco founded in 1977 as an internal division of the **SCM Group**, leading company in machine tools construction for processing a wide range of materials, had an increasingly exponential growth. In 2008 it become **a profit unit for external customers**. Today Hiteco offers key products for the components market, becoming one of the most important world players in the sector.



Una **presenza capillare** per un **servizio best-in-class e worldwide.**

--
A capillary presence for a **best-in-class** and **worldwide service.**



La distribuzione capillare dell'azienda risponde alla volontà di Hiteco di essere vicina al cliente con la presenza sul territorio di **tecnici specializzati** che sono garanzia di una risposta estremamente rapida e professionale: non solo per ridurre fermi macchina e problemi alla produzione, ma anche per creare valore aggiunto con la proposta di soluzioni efficaci ed innovative. Questa attenzione, oltre ai ridotti tempi di consegna, è uno dei motivi che ha portato Hiteco ad avere la più alta **customer satisfaction** nel mercato internazionale.

--
The widespread distribution of the company responds to the desire of Hiteco to be close to the customer with the presence of **specialized technicians** on the territory who guarantee an extremely rapid and professional response: not only to reduce machine downtimes and production problems, but also to create added value with the proposal of effective and innovative solutions. Such care, in addition to reduced delivery times, is one of the reason that led Hiteco to have the highest **customer satisfaction** on the international market.



INDICE INDEX

Dati tecnici e illustrazioni non sono vincolanti e, per il costante sviluppo di prodotti e servizi, HITECO si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso.

Technical data and illustrations are not binding and, for the constant development of products and services, HITECO reserves the right to make modifications without prior notice.



WOOD

p.8 SERIE **TF.A**

- p. 8 TF.A.5V.0H.0B.A
- p. 9 TF.A.7V.0H.0B.A
- p. 10 TF.A.9V.0H.0B.A

p.11 SERIE **TF.B**

- p. 11 TF.B.7V.4H.2B.A
- p. 12 TF.B.8V.3H.0B.A
- p. 13 TF.B.9V.3H.1B.A
- p. 14 TF.B.12V.0H.0B.A

p.16 SERIE **TF.C**

- p. 16 TF.C.12V.4H.2B.A
- p. 17 TF.C.12V.6H.0B.A
- p. 18 TF.C.14V.3H.1B.A
- p. 19 TF.C.16V.0H.2B.A

p.21 SERIE **TF.D**

- p.21 TF.D.9V.3H.1B.A

p.22 SERIE **TF.E**

- p. 22 TF.E.11V.4H.0B.A

p.23 SERIE **TF.F**

- p. 23 TF.F.10V.3H.1B.A

p.24 SERIE **TF.H**

- p. 24 TF.H.9V.0H.0B.A

p.25 SERIE **TF.L**

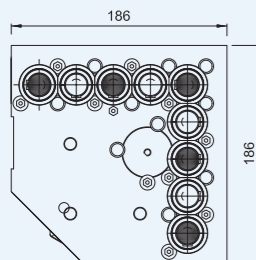
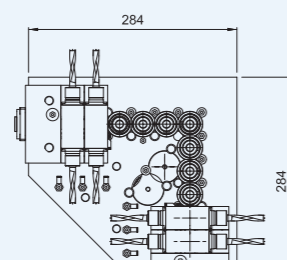
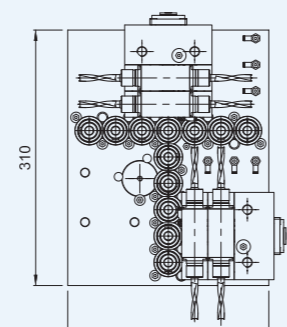
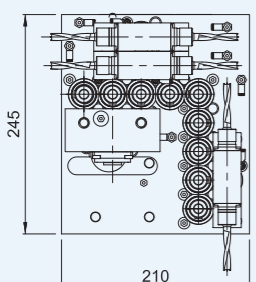
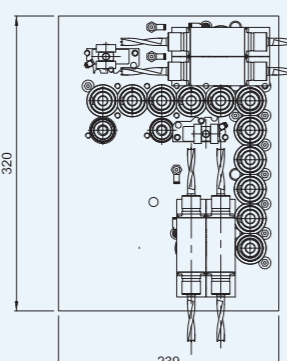
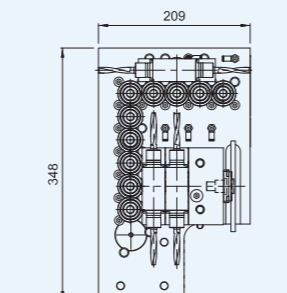
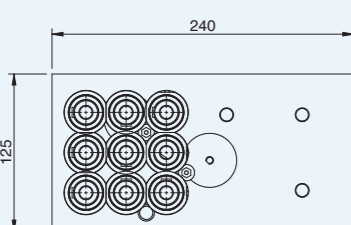
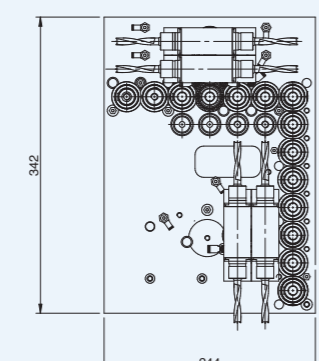
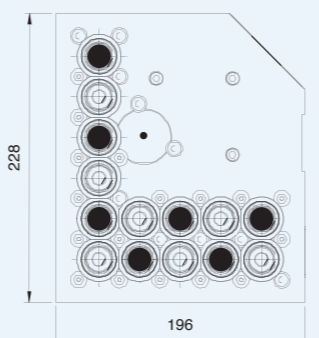
- p. 25 TF.L.14V.4H.0B.A

p.26 SERIE **TF.M**

- p. 26 TF.M.14V.0H.0B.A

CONFIGURA LA TUA FORATRICE
CONFIGURE YOUR BORING UNITS

Example: TF.A.5V.OH.1B.A

TF	TESTA DI FORATURA / BORING HEAD
A	DEFINISCI TIPO CORPO / DEFINE CASE TYPE
	  
	CORPO / CASE A = 186 x 186 CORPO / CASE B = 284 x 284 CORPO / CASE C = 244 x 310
	  
	CORPO / CASE D = 210 x 245 CORPO / CASE E = 239 x 320 CORPO / CASE F = 209 x 348
	  
	CORPO / CASE H = 240 x 125 CORPO / CASE L = 244 x 342 CORPO / CASE M = 196 x 228
5V	DEFINISCI N° DI MANDRINI VERTICALI / DEFINE Nr. VERTICAL SPINDLES
OH	DEFINISCI N° DI MANDRINI ORIZZONTALI / DEFINE Nr. HORIZONTAL SPINDLES
1B	DEFINISCI N° DI GRUPPI LAMA / DEFINE Nr. OF BLADE KIT
A	CONFIGURAZIONE / CONFIGURATION

FOCUS ON

TESTE DI FORATURA BORING UNITS

- Le foratrici Hiteco sono il frutto di cinquant'anni di costante sviluppo tecnologico da parte di uno dei più prestigiosi leader mondiali nella produzione di macchine e sistemi di foratura. *Hiteco boring units are the result of fifty years of constant technological development by one of the most prestigious world leaders in the production of boring machines and systems.*
- La gamma è composta da unità che lavorano ad una velocità di rotazione fino a 4000 rpm con funzionamento diretto dalla rete e fino a 8000 rpm se azionate da inverter per ottimizzare la velocità del ciclo produttivo e del materiale in lavorazione. *The range consists of units that work up to 4000 rpm rotation speed, either powered directly ains or up to 8000 rpm using inverters to optimise the speed of production cycle and the material being machined.*
- La foratrice può essere composta da un numero di mandrini variabile e da una specifica composizione in base alle esigenze di lavorazione dell'utilizzatore finale. *The boring units may have a variable number of spindles and a specific composition based on the end user's machining requirements.*



Rapida sostituzione del mandrino
Quick spindle replacement



Corpo monoblocco
One part body



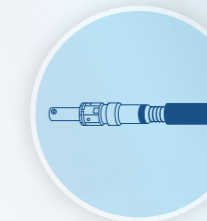
Velocità di rotazione fino a 8000 RPM
Rotation speed up to 8000 rpm



Camicie in alluminio con smorzatore pneumatico
Aluminum actuator liners with pneumatic damper



Ideali per lavorazioni intensive
Ideal for continuous processing



Tecnologia RO.AX per garantire l'assenza di vibrazioni
RO.AX technical solution to guarantee the absence of vibrations during processing



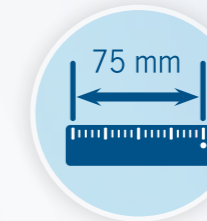
Alberi con diametro Ø 20 mm
Spindles with Ø 20 mm shaft



Esclusivo sistema brevettato per la protezione dalle polveri
Unique and patented dust protection system



Lubrificazione puntuale per prolungare la vita utile
Long life lubricated to extend lifetime



Corsa maggiorata dei mandrini fino a 75 mm (opz.)
Spindles with stroke up to 75 mm (opt.)

TF.A.5V.0H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits length	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Potenza motore Motor power	1,5 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles stroke	8.000 RPM
Peso Weight	25 kg



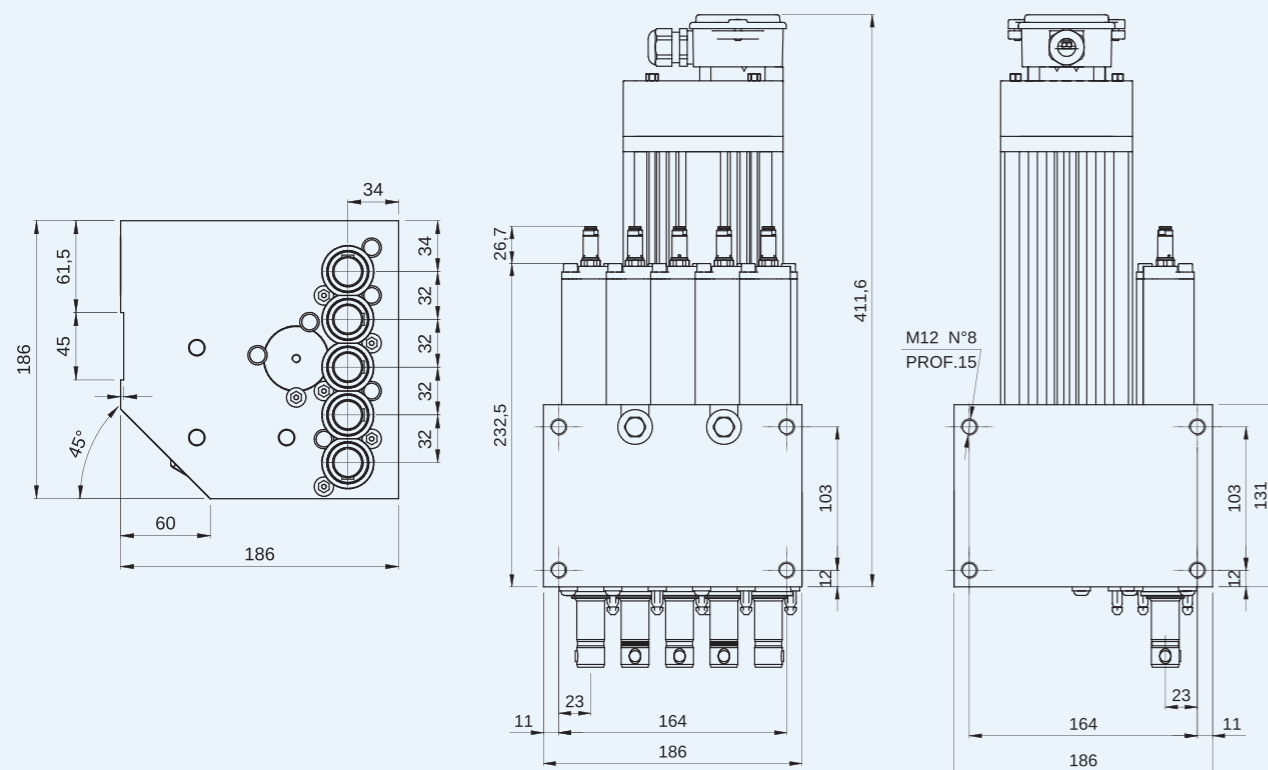
TF.A.7V.0H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

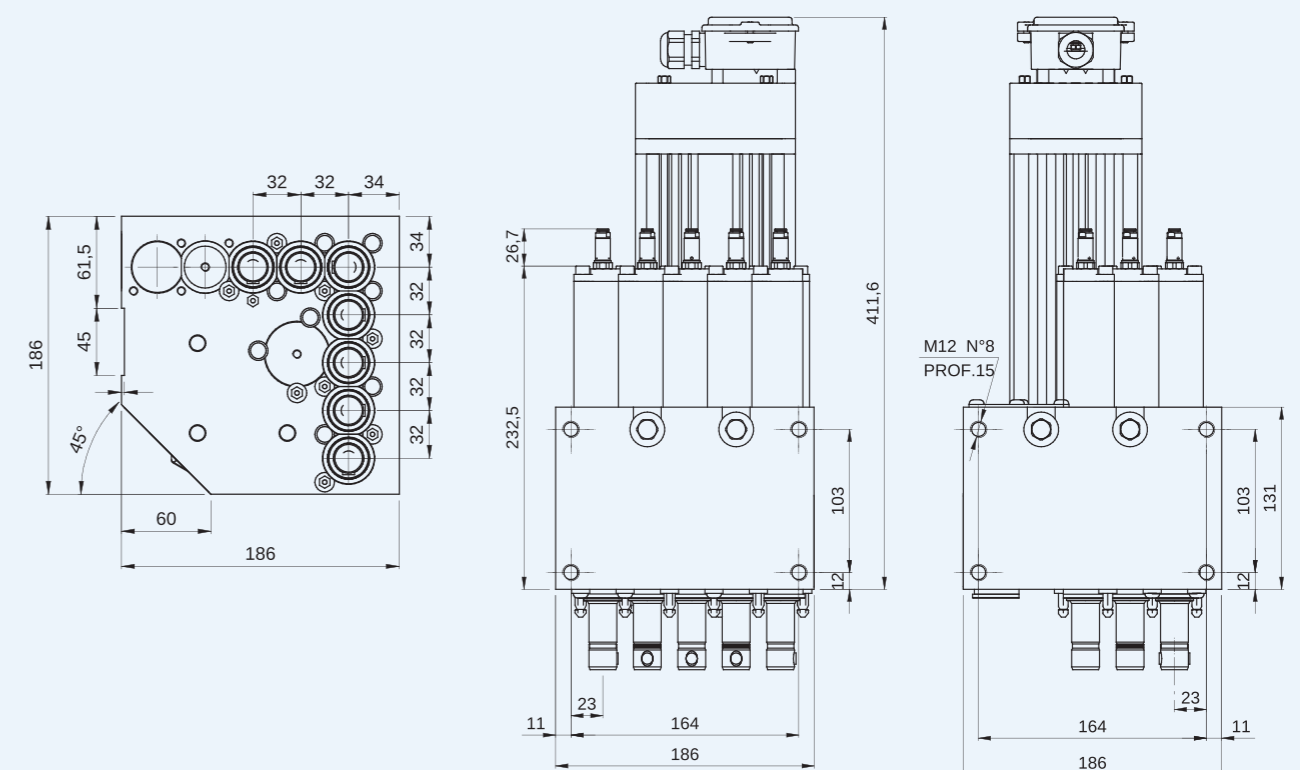
Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits length	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Potenza motore Motor power	1,5 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles stroke	8.000 RPM
Peso Weight	24 kg



LAYOUT



LAYOUT



TF.A.9V.0H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Potenza motore Motor power	1,5 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	25 kg



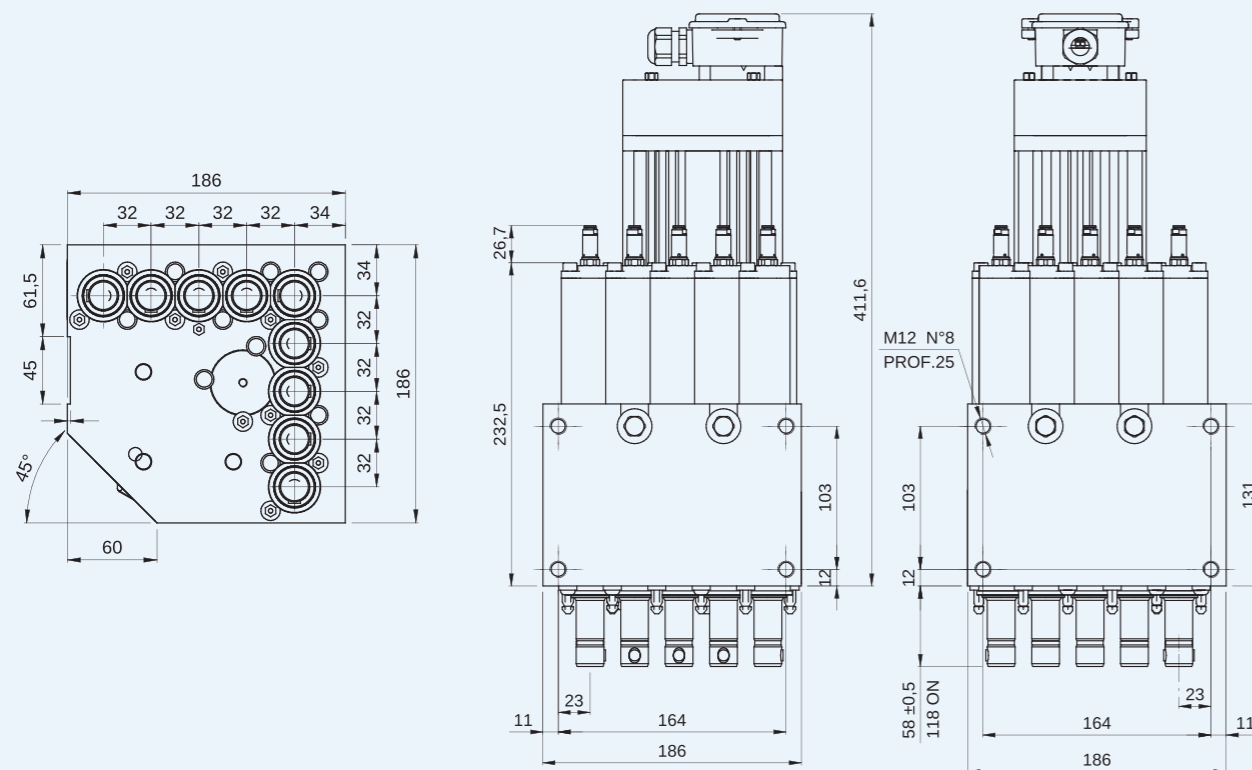
TF.B.7V.4H.2B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

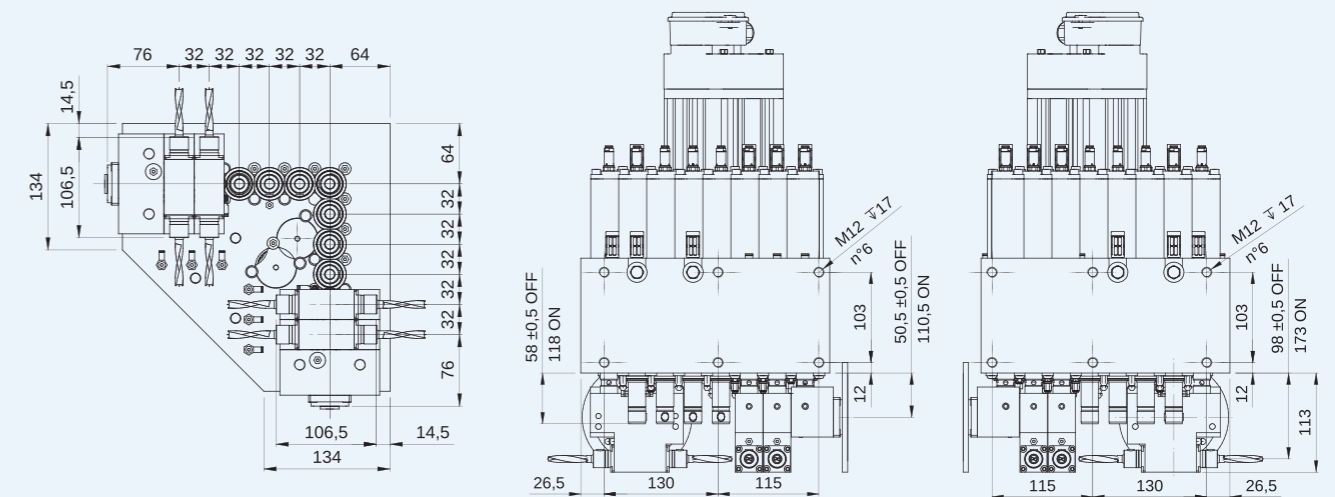
Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Corsa gruppo lama Blade stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
ø max lama Max saw blade ø	125 mm
Peso Weight	60 kg



LAYOUT



LAYOUT



TF.B.8V.3H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	50 kg



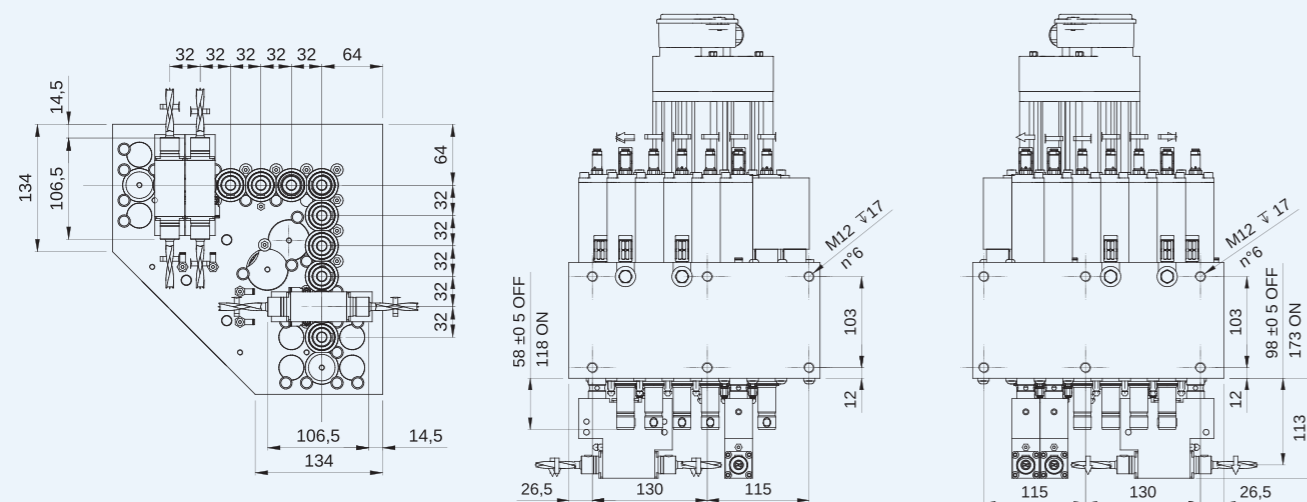
TF.B.9V.3H.1B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

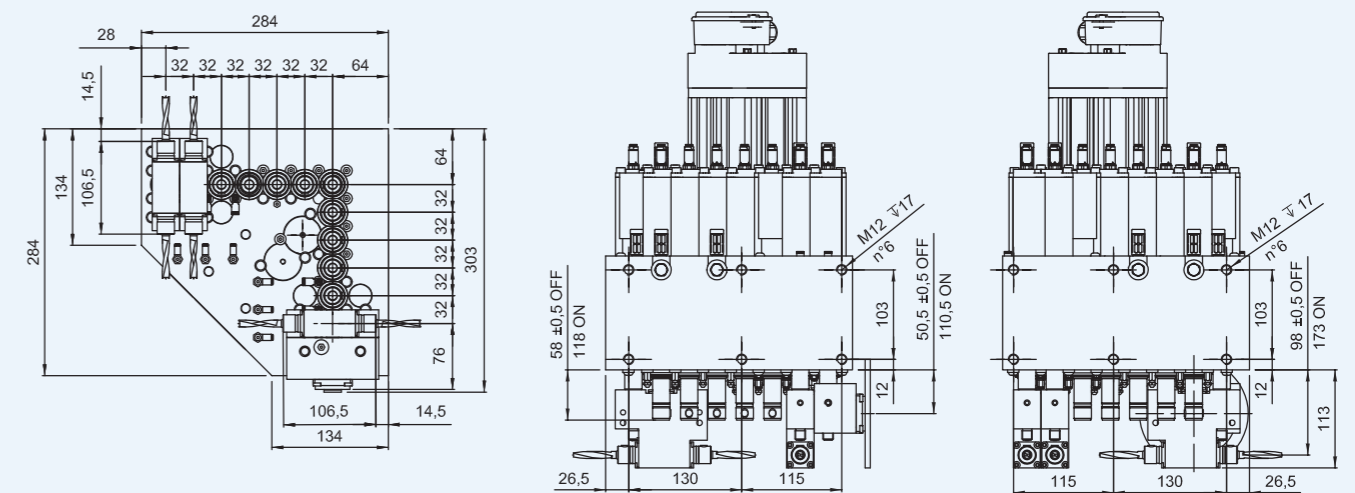
Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Corsa gruppo lama BDE stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
ø max lama Max saw blade ø	125 mm
Peso Weight	60 kg



LAYOUT



LAYOUT



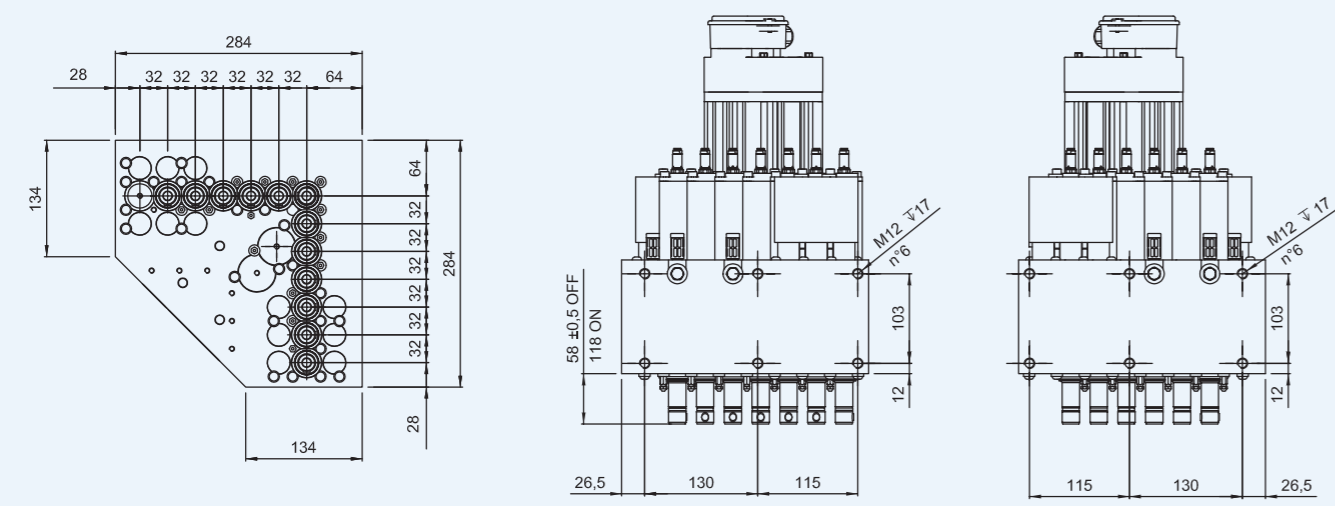
TF.B.12V.OH.OB.A

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	55 kg



LAYOUT



TF.C.12V.4H.2B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punta Tool connection	10 H7 mm
Interasse punta Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punta Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Corsa gruppo lama Blade stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
Ø max lama Max saw blade Ø	125 mm
Peso Weight	60 kg



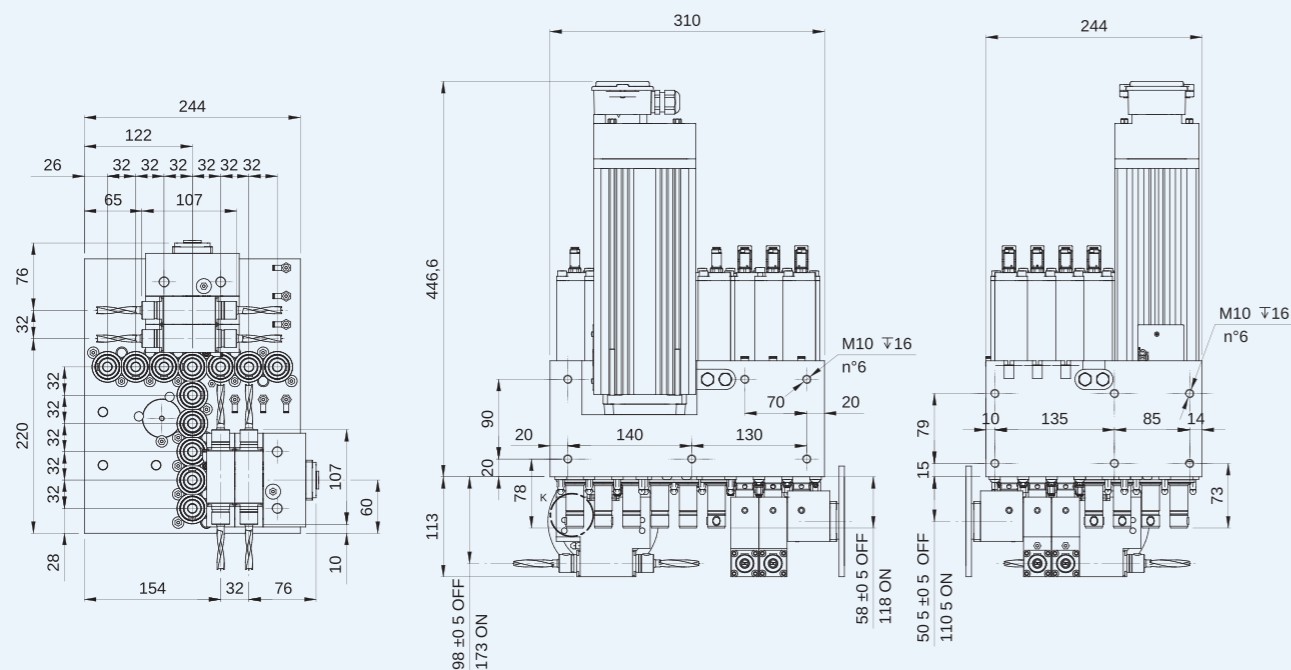
TF.C.12V.6H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

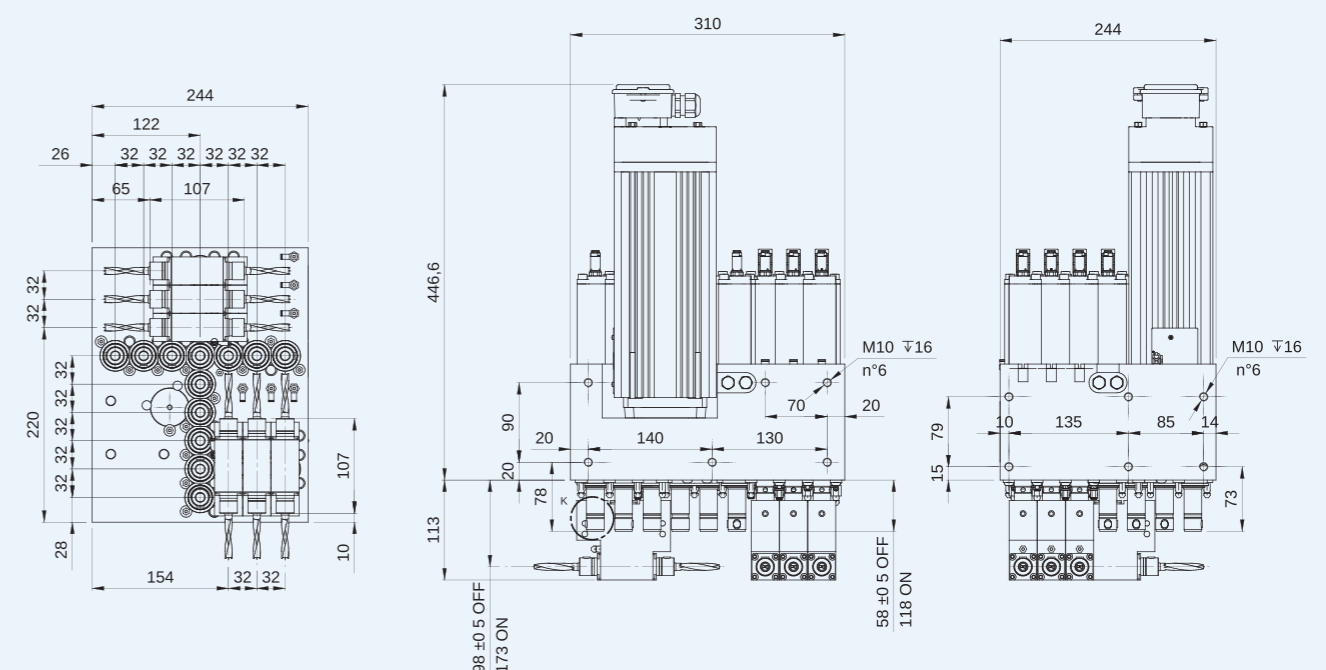
Attacco punta Tool connection	10 H7 mm
Interasse punta Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punta Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	60 kg



LAYOUT



LAYOUT



TF.C.14V.3H.1B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Corsa gruppo lama Blade stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
Ø max lama Max saw blade Ø	125 mm
Peso Weight	50 kg



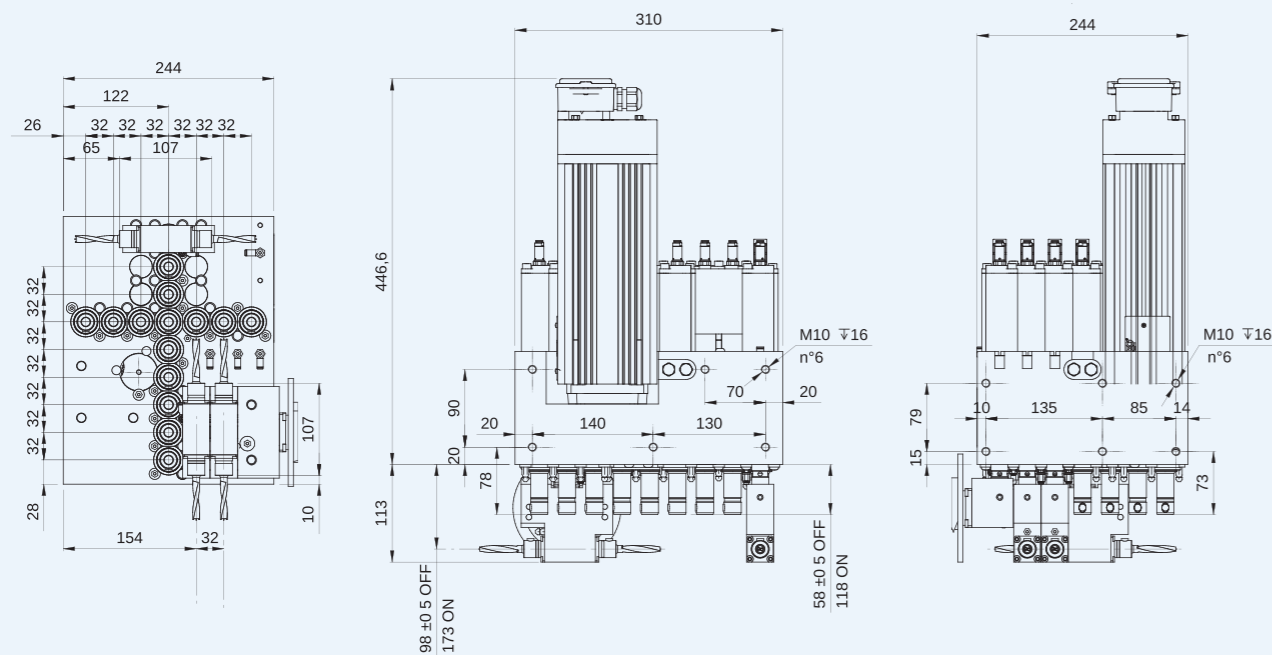
TF.C.16V.0H.2B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

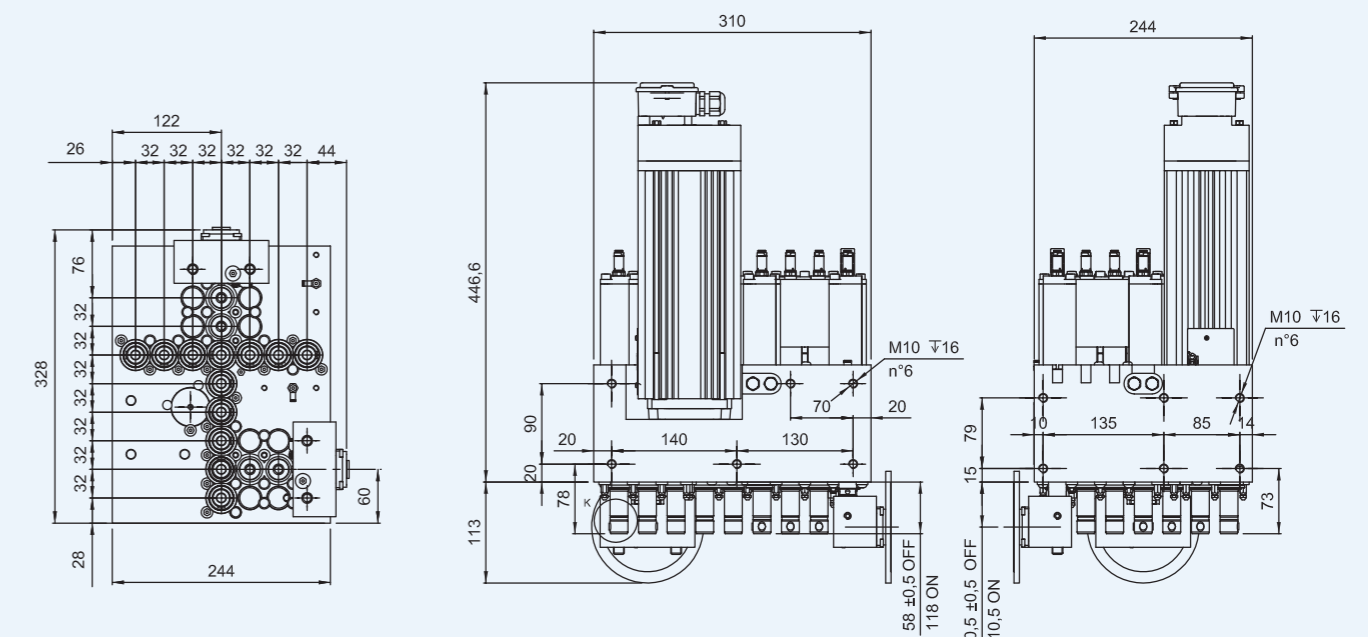
Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa gruppo gama BDE stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
Ø max lama Max saw blade Ø	125 mm
Peso Weight	60 kg



LAYOUT



LAYOUT



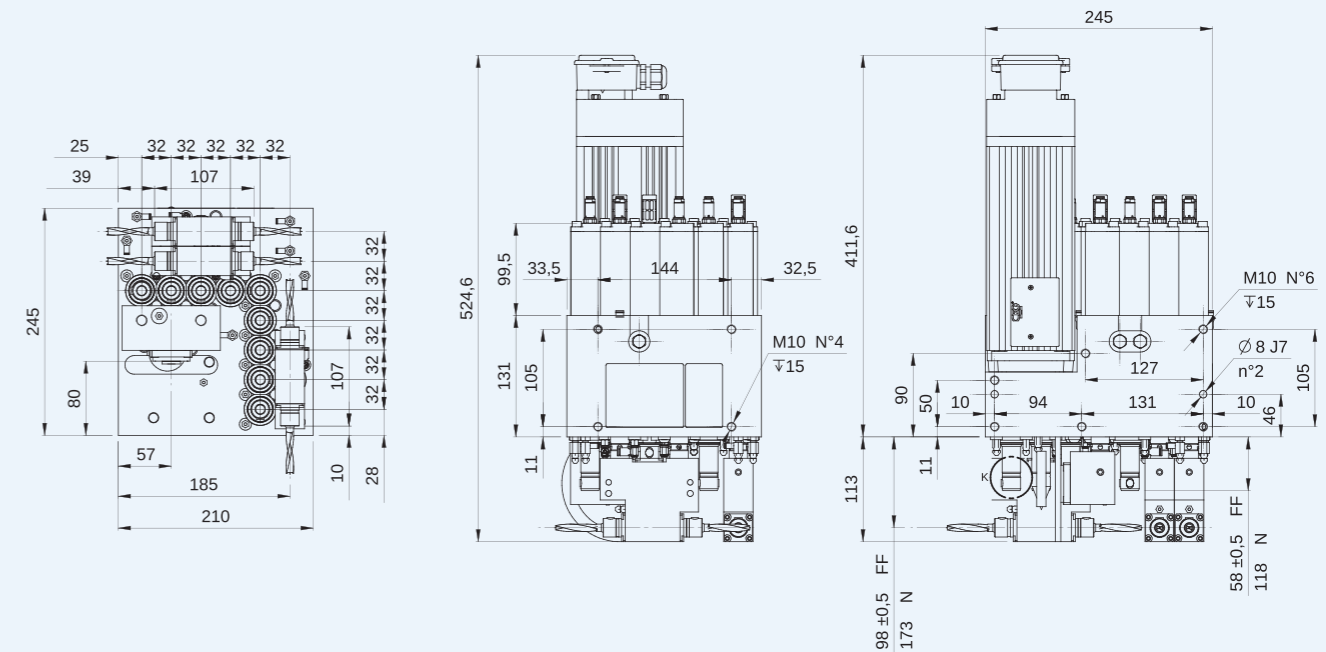
TF.D.9V.3H.1B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Corsa gruppo lama Blade stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
Ø max lama Max saw blade Ø	125 mm
Peso Weight	50 kg



LAYOUT



TF.E.11V.4H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	65 kg



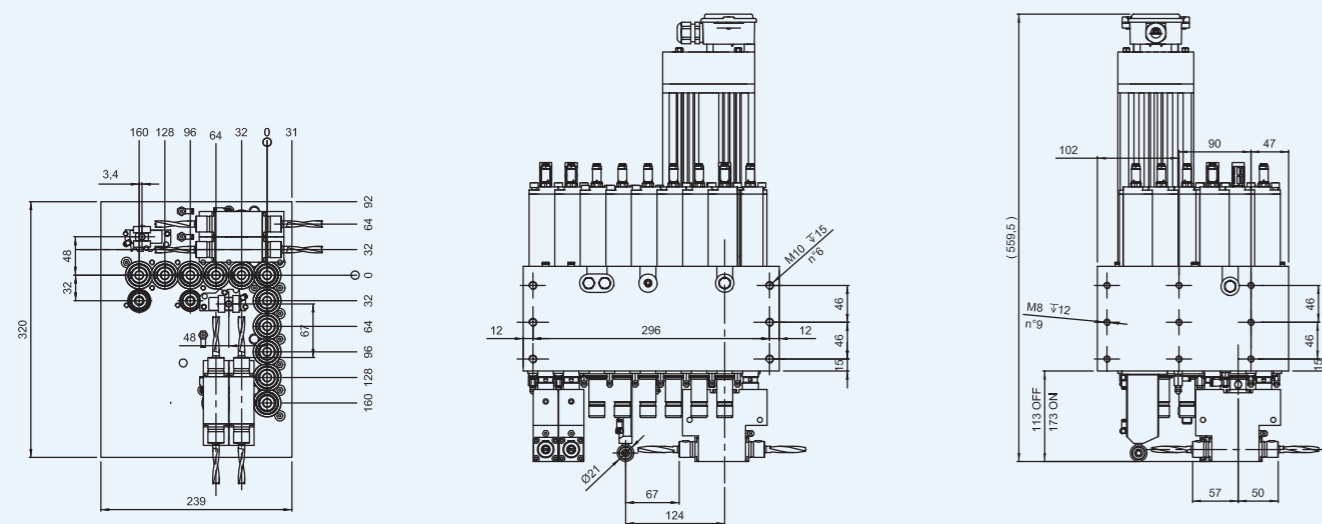
TF.F.10V.3H.1B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

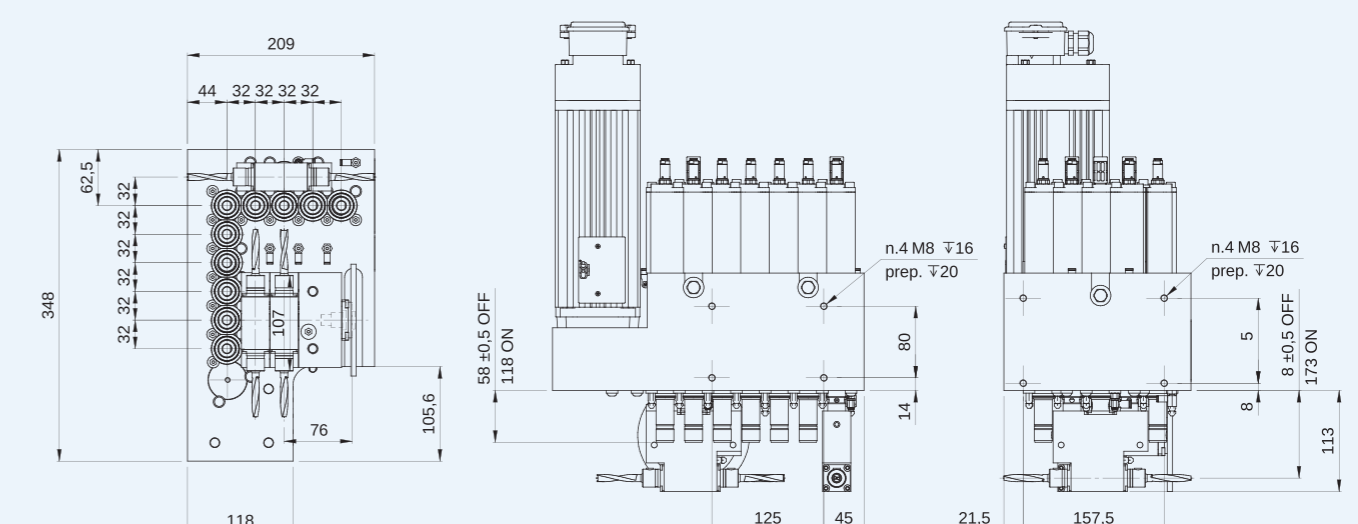
Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Corsa gruppo lama Blade stroke	60 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Max rotazione lama Max blade speed	10.000 RPM
Ø max lama Max saw blade Ø	125 mm
Peso Weight	50 kg



LAYOUT



LAYOUT



TF.H.9V.0H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Potenza motore Motor power	1,5 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	30 kg



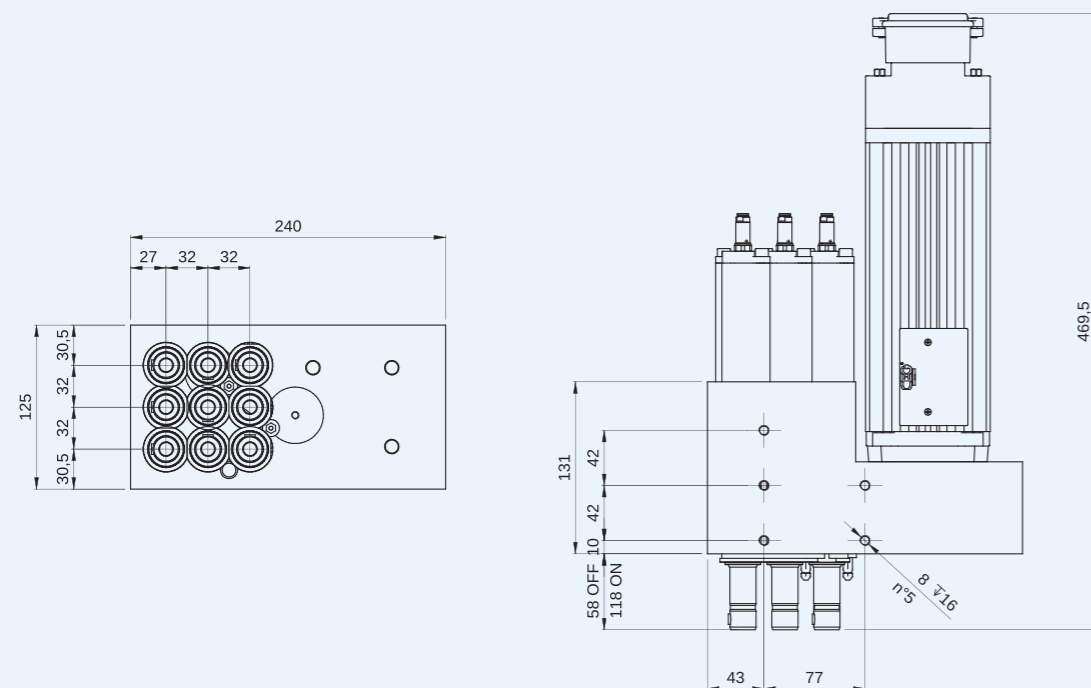
TF.L.14V.4H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

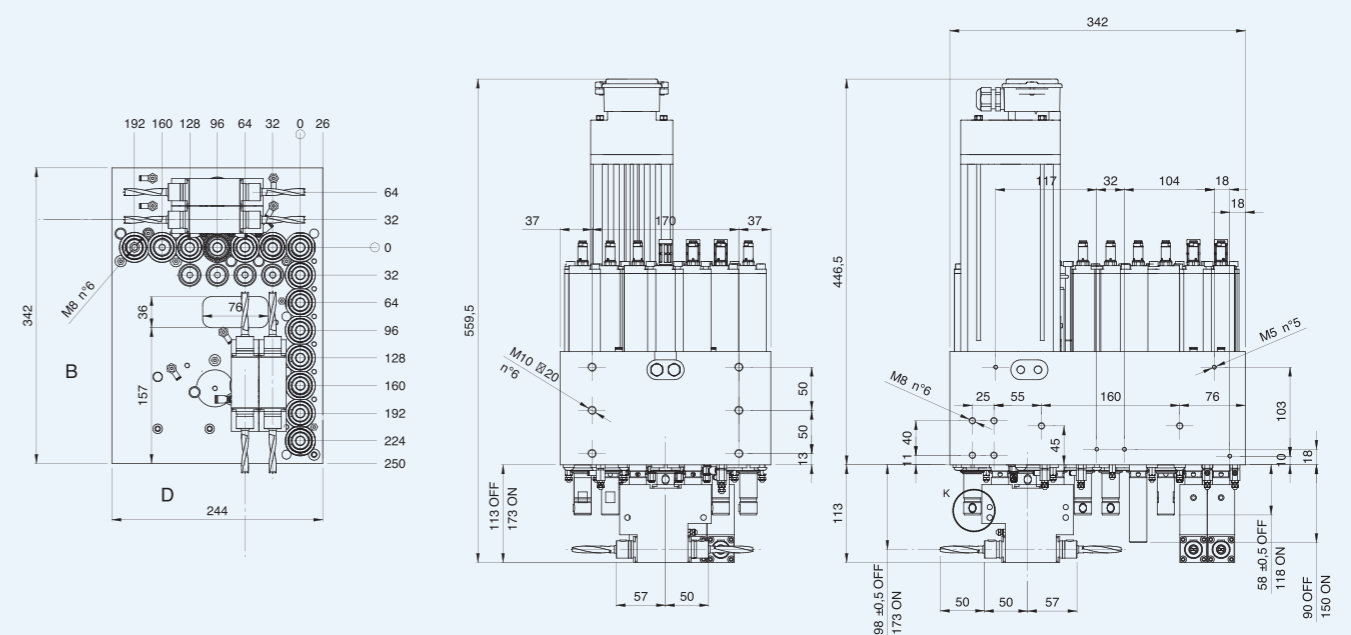
Attacco punte Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punte Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm 
Corsa mandrini orizzontali Horizontal spindles stroke	75 mm
Potenza motore Motor power	1,7 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles stroke	8.000 RPM
Max rotazione orizzontali Max horizontal spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	70 kg



LAYOUT



LAYOUT



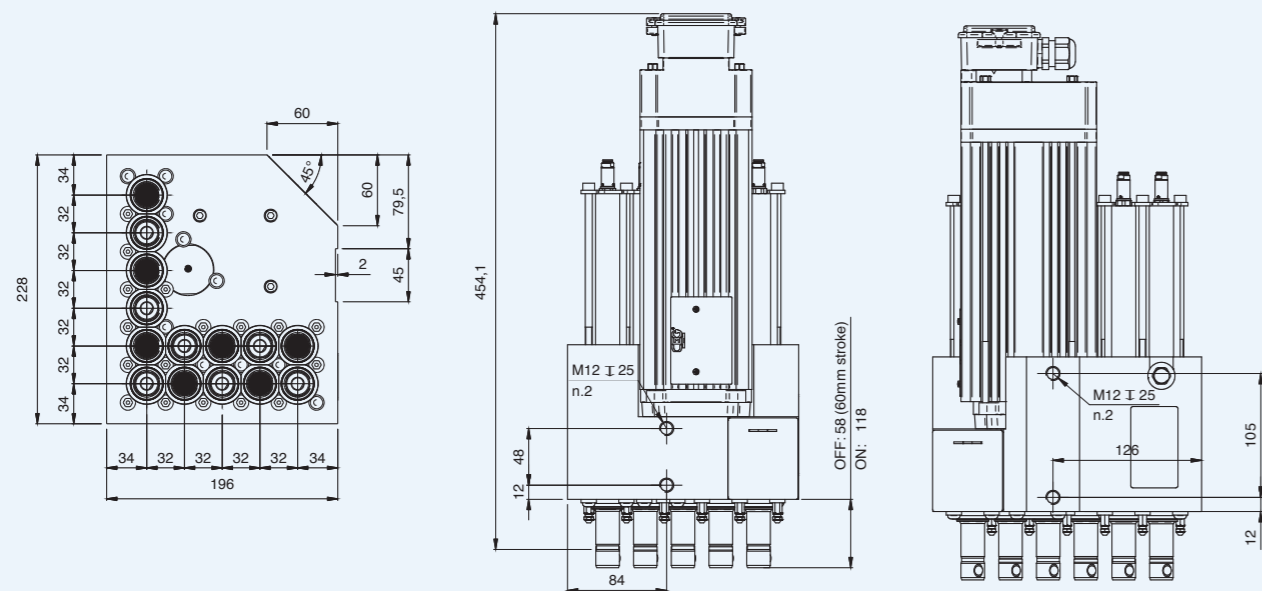
TF.M.14V.0H.0B.A

SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco punta Tool connection	10 H7 mm
Interasse punte Distance between centers	32 mm
Max lunghezza punta Max boring bits lenght	70 mm
Corsa mandrini verticali Vertical spindles stroke	60 mm OPT 75 mm
Potenza motore Motor power	1,5 kW
Max rotazione verticali Max vertical spindles speed	8.000 RPM
Peso Weight	37 kg

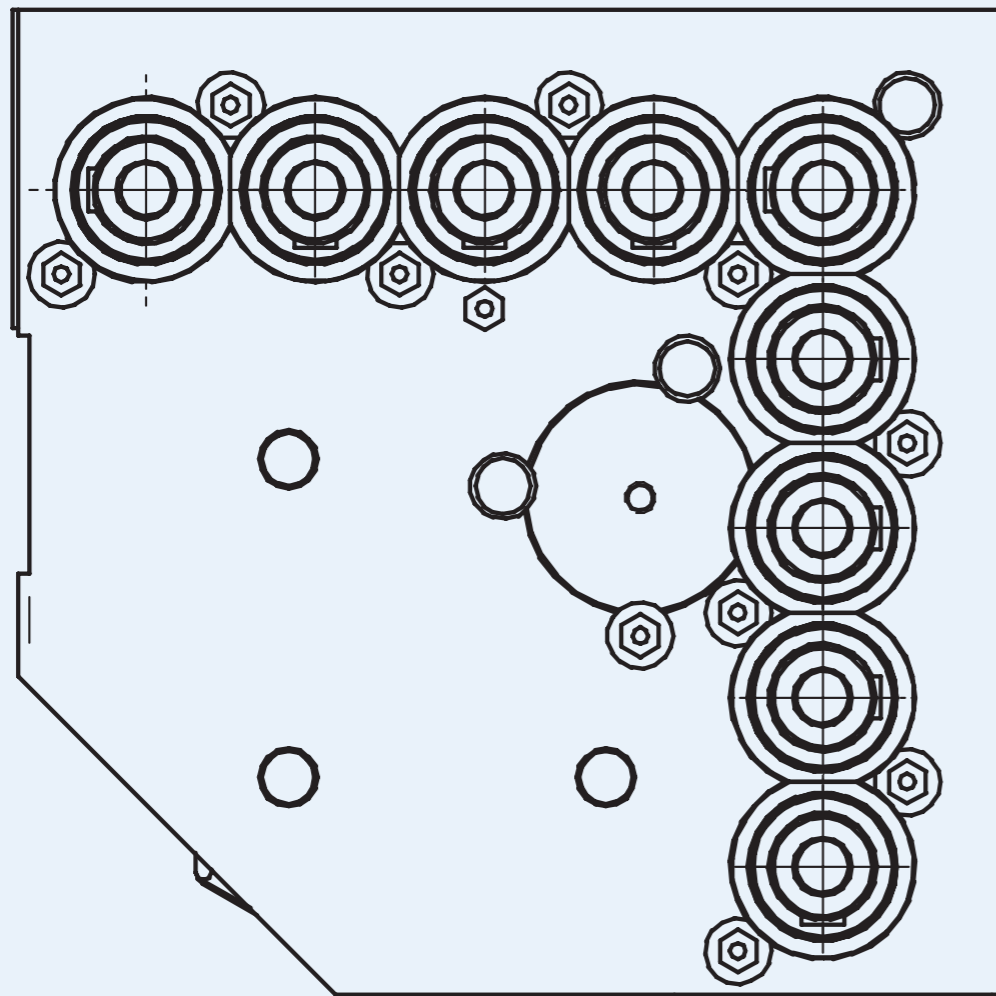


LAYOUT



CONFIGURAZIONE A
A CONFIGURATION

TF.A_V.0H.0B



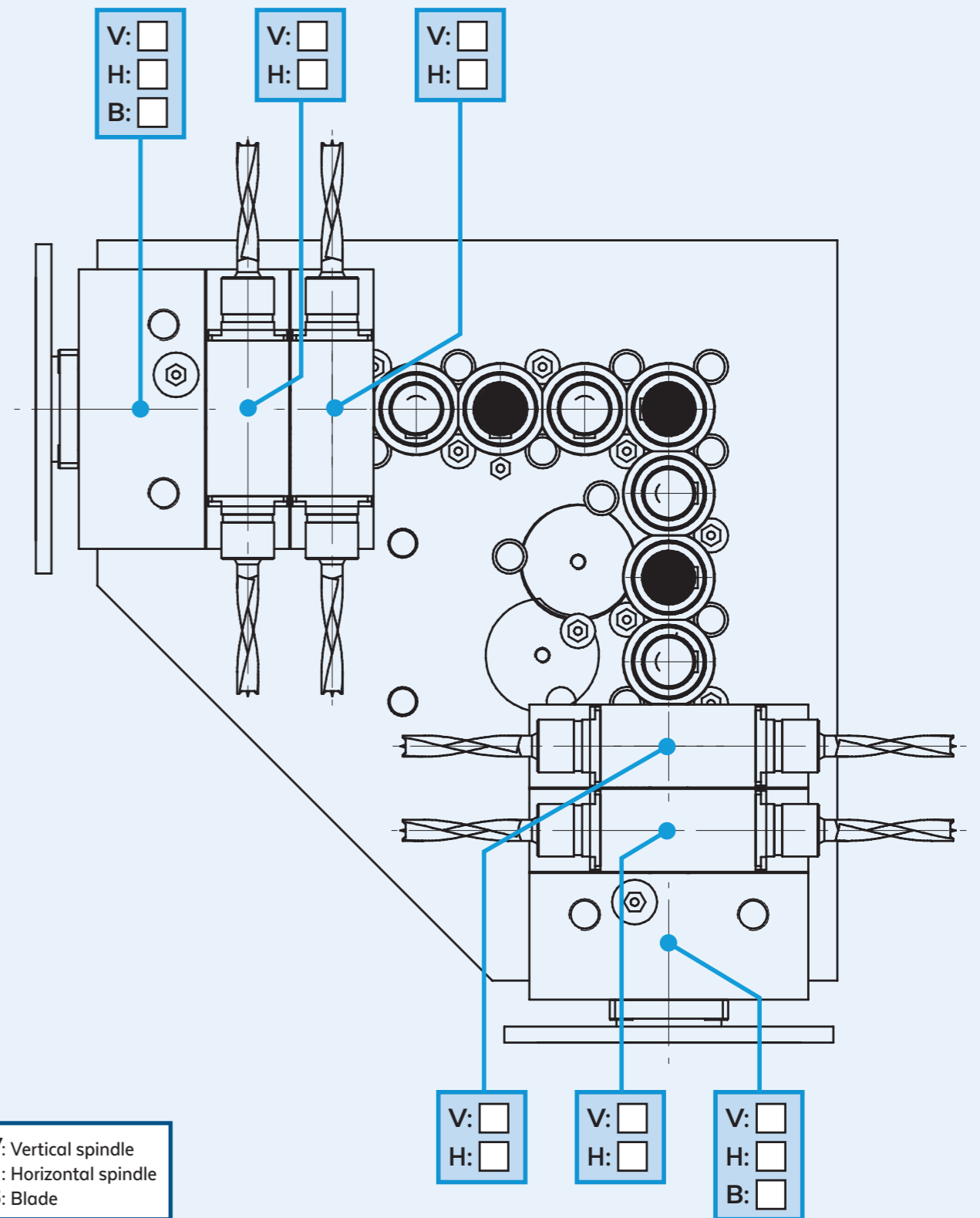
V: Vertical spindle

BORING UNIT IDENTIFICATION KEY

Model	Body Type	Vertical spindles	Horizontal spindles	Blade
TF	A	0	0

CONFIGURAZIONE B
B CONFIGURATION

TF.B_V_H_B



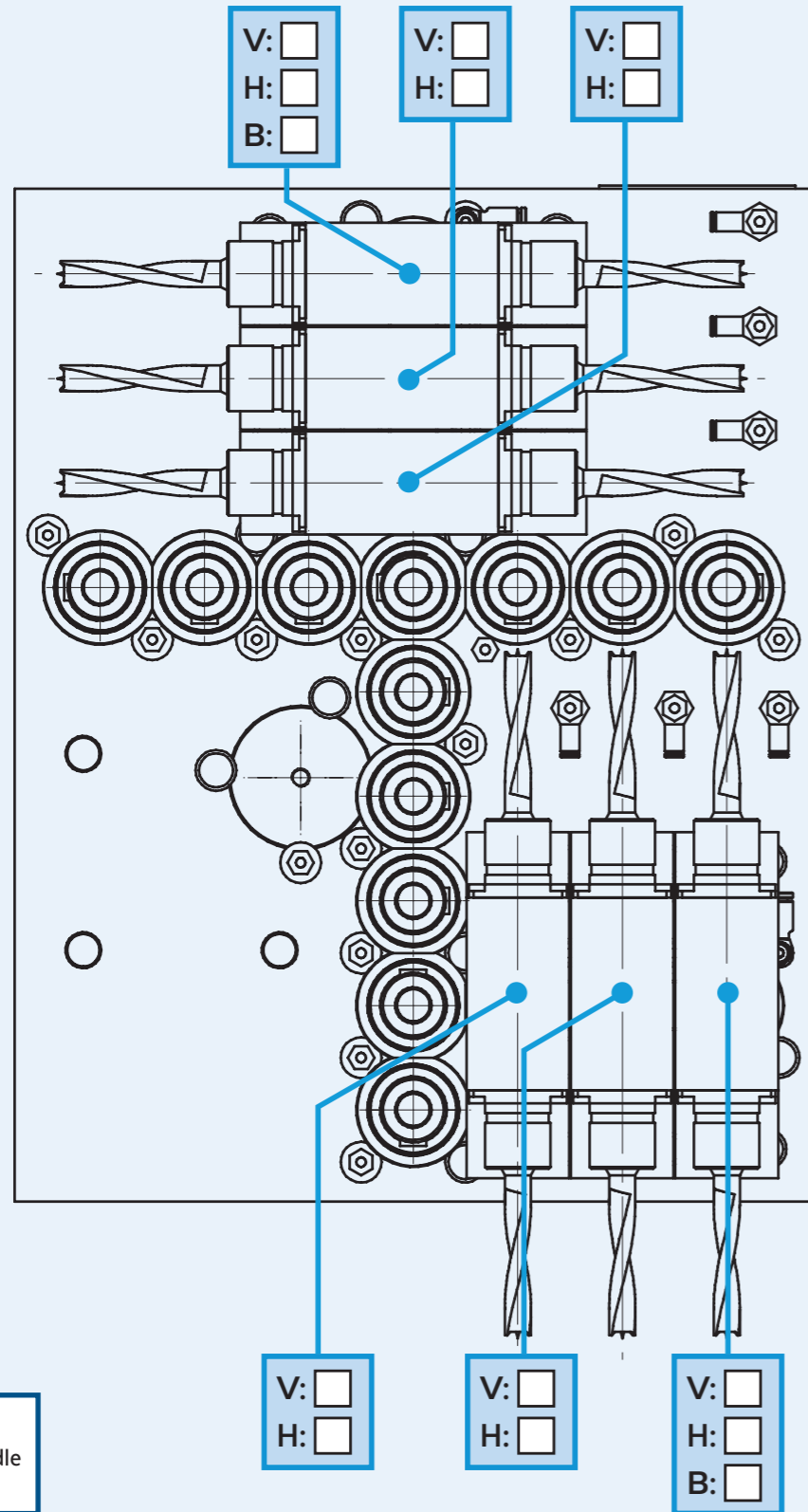
V: Vertical spindle
H: Horizontal spindle
B: Blade

BORING UNIT IDENTIFICATION KEY

Model	Body Type	Vertical spindles	Horizontal spindles	Blade
TF	B

CONFIGURAZIONE C
C CONFIGURATION

TF.C._V._H._B



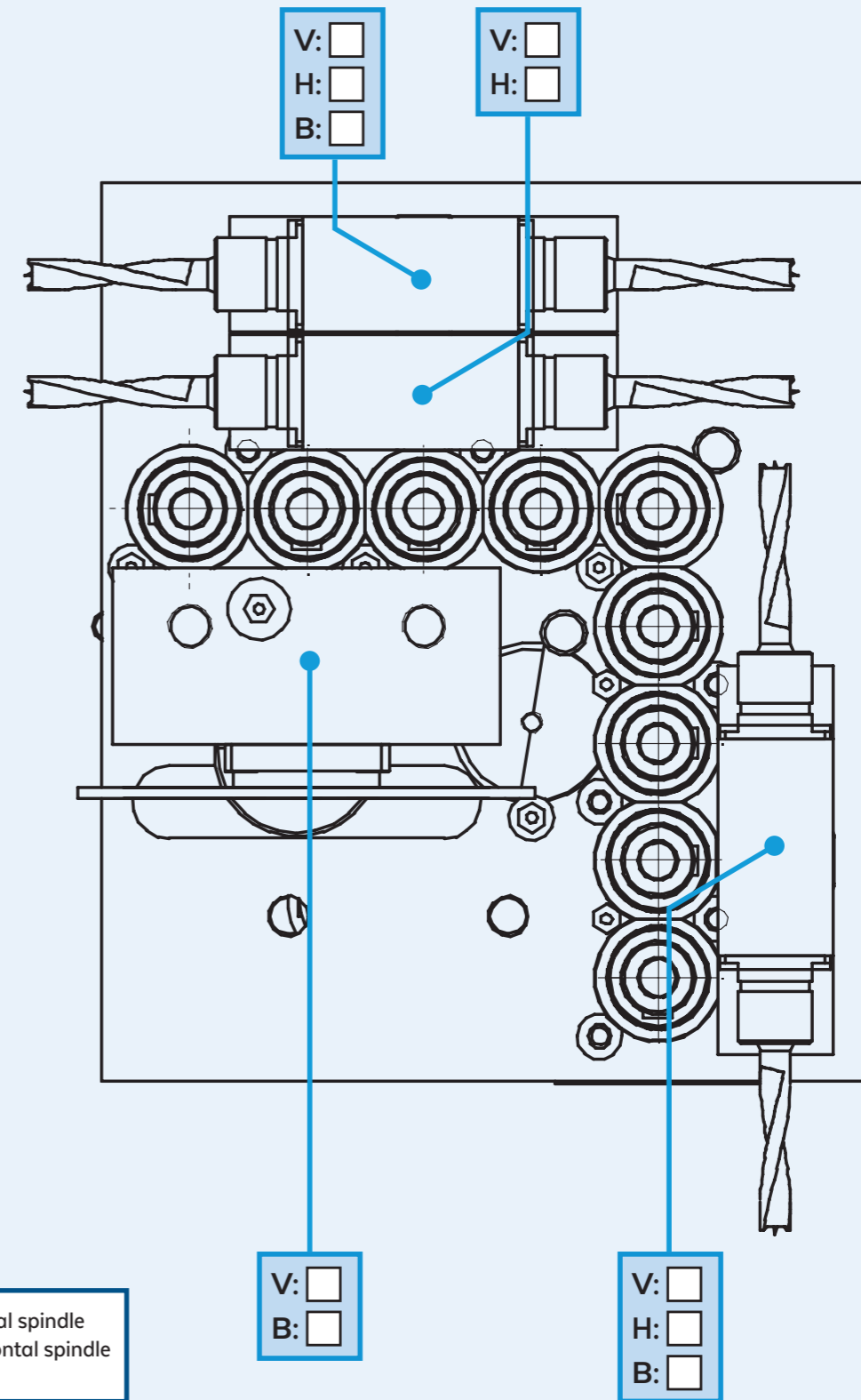
V: Vertical spindle
H: Horizontal spindle
B: Blade

BORING UNIT IDENTIFICATION KEY

Model	Body Type	Vertical spindles	Horizontal spindles	Blade
TF	C

CONFIGURAZIONE D
D CONFIGURATION

TF.D._V._H._B



V: Vertical spindle
H: Horizontal spindle
B: Blade

BORING UNIT IDENTIFICATION KEY

Model	Body Type	Vertical spindles	Horizontal spindles	Blade
TF	D

HITECO

ss 258 Marecchia, 34 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italia

tel. +39.0541.674940 - fax +39.0541.674962

www.hiteco.net