

AGGREGATI PER ELETTROMANDRINI GLASS & STONE AGGREGATE UNITS FOR GLASS & STONE SPINDLES

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino / Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile / Max tool speed	5000 rpm
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Diametro foro lama / Hole blade diameter	ø 50
Attacco utensile / Tool holder	1/2 gas
Principali applicazioni Main application	Taglio Cutting
	Fresatura Milling
	Molatura Grinding
	Incisione Engraving

* Altri attacchi utensili disponibili su richiesta / Other tool holders available on request

TWIN B250



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino / Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile / Max tool speed	3300 rpm
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1/15
Diametro foro lama / Hole blade diameter	ø 50
Principali applicazioni Main application	Taglio Cutting

* Altri attacchi utensili disponibili su richiesta / Other tool holders available on request

TWIN G100



DSIDE



TILT 5



TILT 45



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile Max tool speed	6750 rpm
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1/0,74
Attacco utensile Tool holder	1/2 Gas
Principali applicazioni Main application	Foratura Drilling
	Biselatura Beveling

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile Max tool speed	5000 rpm
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1/1
Attacco utensile Tool holder	M16
Principali applicazioni Main application	Biselatura Beveling

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile Max tool speed	5000 rpm
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1/1
Diametro foro lama Hole blade diameter	ø 50
Principali applicazioni Main application	Taglio Cutting

* Altri attacchi utensili disponibili su richiesta / Other tool holders available on request

TWIN B210



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino / Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile / Max tool speed	5000 rpm
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Diametro foro lama / Hole blade diameter	ø 50
Attacco utensile / Tool holder	1/2 Gas
Principali applicazioni Main application	Taglio Cutting
	Fresatura Milling
	Incisione Engraving

* Altri attacchi utensili disponibili su richiesta / Other tool holders available on request

ONE B350



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Attacco mandrino / Spindle coupling	ISO40*
Velocità rotazione utensile / Max tool speed	5000 rpm
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1
Diametro foro lama / Hole blade diameter	ø 50
Attacco utensile 1 / Tool holder one	M14
Attacco utensile / Tool holder	1/2 Gas
Principali applicazioni Main application	Fresatura Milling
	Molatura Grinding
	Incisione Engraving

* Altri attacchi utensili disponibili su richiesta / Other tool holders available on request

Maximize
the **productivity**
of your machine
and increase the **life**
of your electrospindle
with **iM Smart Sensor**
and **Joint Monitoring Sensor**

iM Smart Sensor



The **iM Smart Sensor** is an intelligent sensor that constantly monitors the machining conditions of the spindle it is installed on. It can support the whole production process, monitoring the main quantities that the spindle works on: **vibration** and **temperature**. This process monitoring instrument lets users easily identify malfunctions and consequently reduce unexpected machine down times.



Joint Monitoring Sensor



JMS is the new sensor for joint monitoring powered by Hiteco. Hiteco has designed a sensor to detect the loss of the joint, planning its eventual maintenance or replacement.



Sensors Kit Industry 4.0 ready by Hiteco

Maximising
machine
productivity

Programming
targeted
maintenance
interventions

Increase the
electrospindle's
life

Increase
the machine's
safety levels

GLASS & STONE RANGE

STONE

LIGHT
ALLOYS

GLASS

Dati tecnici e illustrazioni non sono vincolanti e, per il costante sviluppo di prodotti e servizi, HITECO si riserva il diritto di effettuare modifiche senza preavviso.
Technical data and illustrations are not binding and, for the constant development of products and services, HITECO reserves the right to make modifications without prior notice.

Copyright © Hiteco. Tutti i diritti riservati. / Copyright © Hiteco. All rights reserved.

HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

ss 258 Marecchia, 34 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italia
tel. +39.0541.674940 - fax +39.0541.674962

www.hiteco.net



HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

IDENTIFICAZIONE ELETTROMANDRINI / ELECTROSPINDLE IDENTIFICATION KEY

Example **SXM 2 25/2.2 10 I40T NC CB EN**

MODELLO (DIMENSIONE CARCASSA) / MODEL (HOUSING DIMENSION)	
MG	200 X 200 mm
GK	175 X 152 mm
SGX	Ø178.5 mm
SXM	230 X 230 mm
SXL	275 X 270 mm

RAFFREDDAMENTO / COOLING TYPE

Z=

LIQUIDO/LIQUID



Y=

VENTOLA SU ALBERO/
FAN ON SHAFT



POTENZA NOMINALE (S1) @ VELOCITÀ / RATED POWER (S1) @ SPEED
MAX POTENZA @ VELOCITÀ / MAX POWER @ SPEED

VELOCITÀ MAX / MAX SPEED

ATTACCO UTENSILE / TOOL HOLDER
BT40
I30 = ISO30
I40 = ISO40
I50 = ISO50

NASO MANDRINO / SPINDLE NOSE

NC= NASO CORTO/SHORT NOSE

NL= NASO LUNGO/LONG NOSE

CONNESSIONE ELETTRICA DI POTENZA / POWER ELECTRIC CONNECTION

CB= CONNESSIONE BASE/
BASIC CONNECTION

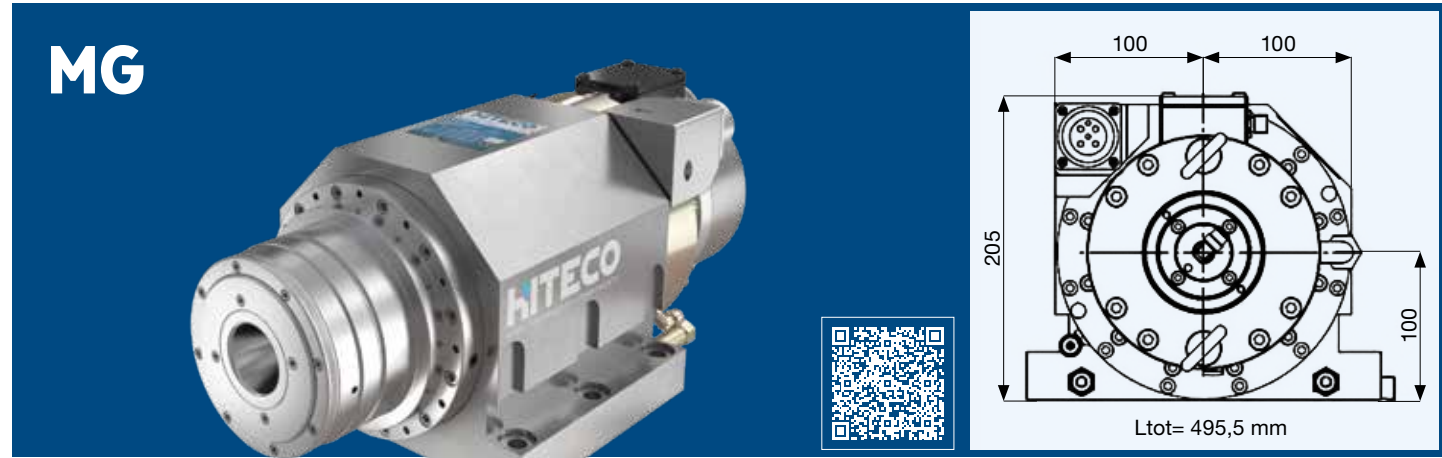
CC= CONNESSIONE CIRCOLARE/
CIRCULAR CONNECTION

SC= SENZA CONNESSIONE/
NO CONNECTION

ENCODER

ES= ENCODER 1 VPP (SYNUSOIDAL WAVE)

IDX= INDEX PNEUMATICO/PNEUMATIC INDEX



GLASS

STONE

LIGHT ALLOY

EQUIPAGGIAMENTO / EQUIPMENT

ISO 40

Liquid cooling

Sensors s1, s2

Speed bearings

Taper cleaning

Labyrinth with air seal

Automatic tool change (ATC)

Grease lubrication

Housing

Hydraulic single effect cylinder

OPZIONALI / OPTIONS

CTS lubrication

Air tool

iM Smart Sensor

C-axes available

Water tool cooling

High load capacity bearings 12000 rpm

* Altre configurazioni su richiesta

Other configurations on request

	MG-2 9/6 15	MG-2 13.5/6 15	MG-2 17/5,2 15	MG-2 30/7,5 12
Potenza (S1-S6) Power (S1-S6)	9 - 14 kW	13.6 - 21 kW	17 - 18 kW	30 - 36 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) Current consumption (S1-S6)	45 - 55 A	32 - 34.9 A	35 - 38 A	66 - 78 A
Coppia (S1-S6) Torque (S1-S6)	14.9 - 231 Nm	22.6 - 34.9 Nm	31 - 33 Nm	39 - 471 Nm
Poli Poles	4	4	4	4
Velocità nominale Rated speed	6.000 rpm	6.000 rpm	5.200 rpm	7500 rpm
Velocità massima Max speed	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm
Attacco utensile Tool holder	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Raffreddamento Cooling	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid
Pressione sblocco utensile (bar) Tool release pressure (bar)	80 (hydraulic)	80 (hydraulic)	80 (hydraulic)	80 (hydraulic)
Lubrificazione cuscinetti Bearings lubrication	Grease	Grease	Grease	Grease
Peso Weight	90 Kg	90 Kg	90 Kg	73 Kg

MANDRINO DISPONIBILE ANCHE SENZA SUPPORTO / 5-AXES SPINDLE AVAILABLE ALSO WITHOUT SUPPORT

GLASS

EQUIPAGGIAMENTO / EQUIPMENT

Water tool cooling

Labyrinth with air seal

Cooling by shaft-driven fan

Double effect pneumatic cylinder

Grease lubrication

Sensors s1, s2, s3

Automatic tool change (ATC)

OPZIONALI / OPTIONS

iM Smart Sensor

Joint Monitoring Sensor

Speed

Sensor s5

Encoder 1Vpp or TTL

Ceramic ball bearings

Pneumatic index

C-axes available

ACCESSORI / ACCESSORIES

Sleeve tool cooling

C-axes available

	GX-40 I30	GX-40 I40	GX-60 I30	GX-60 I40	GX-80 I40	GXM-95 I40	GXM-115 I40	GXM-130 I40	GXM-170 I40
Potenza (S1-S6) Power (S1-S6)	3,7 - 4,4 kW	3,7 - 4,4 kW	6 - 7,2 kW	6 - 7,2 kW	8 - 9,6 kW	9,5 - 11,5 kW	11,5 - 14 kW	13 - 15,5 kW	17 - 19 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) Current consumption (S1-S6)	7,5 - 9 A	7,5 - 9 A	14 - 16 A	14 - 16 A	17 - 20 A	21 - 24 A	24 - 28 A	33 - 35 A	35 - 38 A
Coppia (S1-S6) Torque (S1-S6)	6 - 7 Nm	6 - 7 Nm	9,5 - 11,5 Nm	9,5 - 11,5 Nm	12,7 - 15,3 Nm	15 - 18,3 Nm	18,5 - 22,3 Nm	27,6 - 32,9 Nm	31,2 - 33Nm
Poli Poles	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Velocità nominale Rated speed	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	4.500 rpm	5.200 rpm
Velocità massima Max speed	15.000 rpm	12.000 rpm	15.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm
Attacco utensile Tool holder	ISO 30	ISO40	ISO 30	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40	ISO40
Raffreddamento Cooling	Shaft-driven fan	Shaft-driven fan	Shaft-driven fan	Shaft-driven fan	Shaft-driven fan	Shaft-driven fan	Shaft-driven fan	Liquid	Liquid
Pressione sblocco utensile (bar) Tool release pressure (bar)	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Lubrificazione cuscinetti Bearings lubrication	Grease	Grease	Grease	Grease	Grease	Grease	Grease	Grease	Grease
Peso Weight	55 Kg	58 Kg	55 Kg	58 Kg	58 Kg	65 Kg	65 Kg	65 Kg	65 Kg

ASSE C MONTABILE SULLA LINEA GXM / C-AXIS AVAILABLE ON GXM LINE

GLASS

STONE

EQUIPAGGIAMENTO / EQUIPMENT

Water tool cooling

Labyrinth with air seal

Grease lubrication

Liquid cooling

Sensors s1, s2, s3, s5

Encoder 1Vpp or TTL

Double effect pneumatic cylinder

Automatic tool change (ATC)

178

OPZIONALI / OPTIONS

iM Smart Sensor

Joint Monitoring Sensor

Speed

Joint Monitoring Sensor

Ceramic ball bearings

Long nose (L= 94 mm)

ACCESSORI / ACCESSORIES

C-axes available

Sleeve tool cooling

Housing

	SGX-130 I40	SGX-170 I40
Potenza (S1-S6) Power (S1-S6)	13 - 15,5 kW	17 - 19 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) Current consumption (S1-S6)	33 - 35 A	35 - 38 A
Coppia (S1-S6) Torque (S1-S6)	27,6 - 32,9 Nm	31,2 - 33 Nm
Poli Poles	4	4
Velocità nominale Rated speed	4.500 rpm	5.200 rpm
Velocità massima Max speed	12.000 rpm	12.000 rpm
Attacco utensile Tool holder	ISO40	ISO40
Raffreddamento Cooling	liquid	liquid
Pressione sblocco utensile (bar) Tool release pressure (bar)	10	10
Lubrificazione cuscinetti Bearings lubrication	Grease	Grease
Peso Weight	42,5 Kg	42,5 Kg

MANDRINO DISPONIBILE ANCHE CON SUPPORTO / 5-AXES SPINDLE AVAILABLE ALSO WITH SUPPORT

STONE

EQUIPAGGIAMENTO / EQUIPMENT

Water tool cooling

Labyrinth with air seal

Grease lubrication

Liquid cooling

Sensors s1, s2, s3, s5

Encoder 1Vpp or TTL

Double effect pneumatic cylinder

Automatic tool change (ATC)

OPZIONALI / OPTIONS

iM Smart Sensor

Joint Monitoring Sensor

Increased max speed (from 10000 rpm to 12000 rpm)

Joint Monitoring Sensor

Increased max speed (from 8000 rpm to 10000 rpm)

ACCESSORI / ACCESSORIES

C-axes available

Sleeve tool cooling

	SXM-250 I40	SXL-350 I50
Potenza (S1-S6) Power (S1-S6)	24 - 28 kW	35 - 40 kW
Assorbimento corrente (S1-S6) Current consumption (S1-S6)	45 - 55 A	72 - 86 A
Coppia (S1-S6) Torque (S1-S6)	105 - 115 Nm	240 - 270 Nm
Poli Poles	4	6
Velocità nominale Rated speed	2.200 rpm	1.400 rpm
Velocità massima Max speed	10.000 rpm	8.000 rpm
Attacco utensile Tool holder	ISO 40	ISO 50
Raffreddamento Cooling	liquid	liquid
Aria Air	12 bar	12 bar
Lubrificazione cuscinetti Bearings lubrication	Grease	Grease
Peso Weight	120 Kg	200 Kg

FOCUS ON

- Giunto Hiteco integrato per raffreddamento utensile / Hiteco rotating water joint for tools cooling
- Manutenzione semplificata / Easy maintenance
- Design estremamente compatto / Very compact design
- Elevata velocità di lavorazione / High speed processing
- Principali componenti in acciaio INOX / Main components in INOX steel
- Sensore accelerometrico iM Smart Sensor (opz.) / Accelerometric sensor iM Smart Sensor (opt.)
- Distributore liquido refrigerante utensile / Sleeve tool cooling
- Encoder integrato 1Vpp o TTL (opz.) / Integrated 1Vpp or TTL encoder (opt.)
- Sensore Monitoraggio Giunto (opz.) / Joint Monitoring Sensor (opt.)