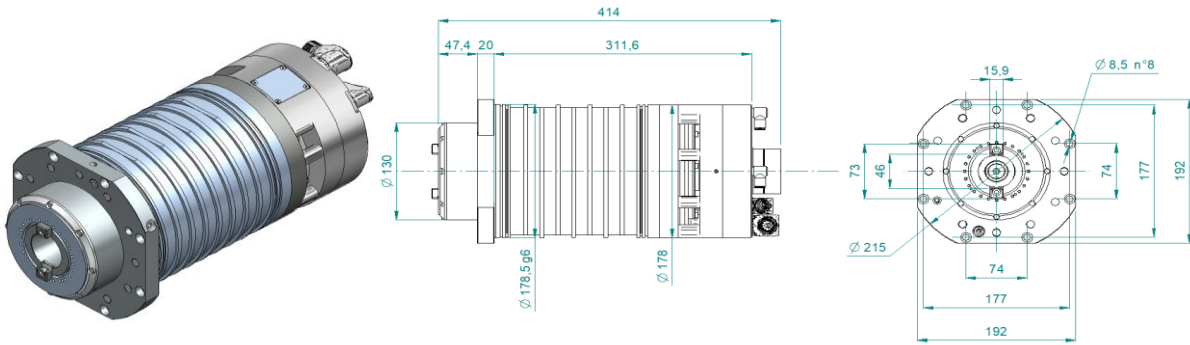
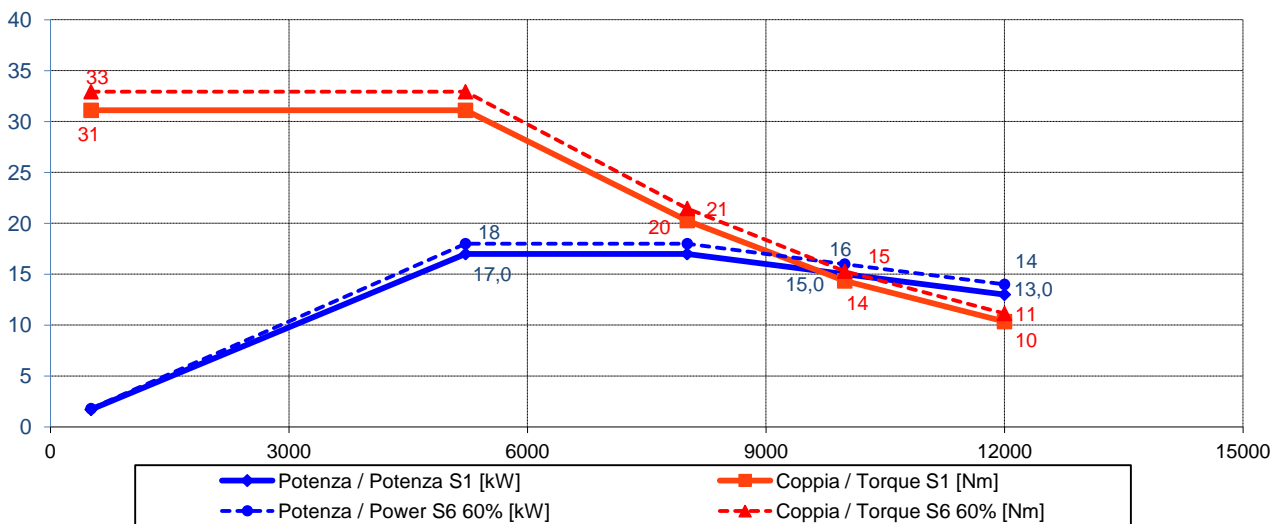




**Electrospindle ATC 17kW 12.000 rpm
SGX-2 17/5.2 12 NC I40T CB EN IM**



Prestazioni - Performances



Specifiche tecniche/ Technical Specifications

Tipologia elettromandrino / Electrospindle type

Attacco utensile / Tool interface

Velocità rotazione max / Max speed

Raffreddamento / cooling

Lubrificazione cuscinetti / Bearings lubrication

Connessione pneumatiche / Pneumatic connection

Potenza max. (S1 - S6) / Max. Power.(S1 - S6)

Coppia max. (S1 - S6) / Max. Torque (S1 - S6)

Corrente (S1 - S6) / Current (S1 - S6)

Tensione / Voltage

Rotazione / Rotation

Azionamento / Supply

Sensoristica / Sensors (connettori / plug-in connector M8)

Encoder

Peso / Weight

Asincrono-4 poli / Asynchronous-4 poles

ISO 40

12000 rpm (15000 rpm OPT.)

Liquido mediante scambiatore di calore/ Liquid by heat exchanger

Grasso a vita / Grease long life

Sblocco uten. / Release. tool: Ø8 10 - 10.5 bar

Blocco/Lock tool: Ø8 10 - 10.5 bar

Pressurizzazione / Air seal.: Ø6 6 - 6.5 bar

Ingresso acqua per giunto/Joint water inlet : G1/4

17 kW @ 5200 rpm (S1) / 18 kW @ 5200 rpm (S6)

31 Nm (S1) / 33 Nm (S6)

35 A (S1) / 38 A (S6)

380 V

CW - CCW

Con inverter / By inverter

S1 Afferraggio utensile / S1 Tool lock

S2 Pinza aperta / S2 Open clamp

S3 Rotazione albero / S3 Spindle rotation

S5 Ritorno pistone / S5 Piston back

iM Smart Sensor - Triaxial Vibration Sensor

TTL 5V 1200cpr (+tacca rif.) /TTL 5V 1200cpr (+ref.mark)

42,5 kg