

start
thinking
light blue



change your head



to be ahead



HITECO

ss 258 Marecchia, 18/30/34 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italia
tel. +39.0541.674940 - fax +39.0541.674962

www.hiteco.net

unità aggregate per elettromandrini
aggregate heads for electrosppindles



HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS

unità aggregate per elettromandri
aggregate heads for electrospindles



HITECO
HIGH TECHNOLOGY COMPONENTS





**change your head
to be ahead**



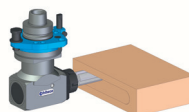
l'aggregato ideale per qualsiasi lavorazione

the ideal aggregate
for any working



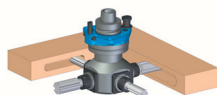
Aggregato BLADE
per tagliare con utensile
lama fino a 300 mm.

Aggregate BLADE
to cut with blade tool
up to 300 mm.



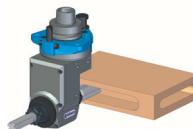
Aggregato ONE
ideale per fresatura/foratura.

Aggregate ONE
perfect for milling/boring.



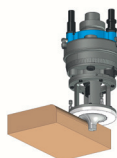
Aggregato FOUR
4 uscite per fresatura/
foratura.

Aggregate FOUR
4 outputs for milling/
boring.



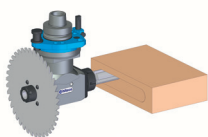
Aggregato TWIN PRO
2 uscite per fresatura/foratura.
Alta velocità di rotazione
e ingombro ridotto
(ideale per scasso serratura).

Aggregate TWIN PRO
2 outputs for milling/boring.
High rotational speed
and recessed output
(perfect for lock mortising).

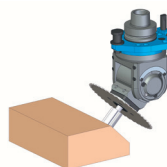


Aggregato COPY
per eseguire lavorazioni
costanti su superfici
irregolari.

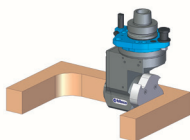
Aggregate COPY
for achieve constant ma-
chining
on irregular surfaces.



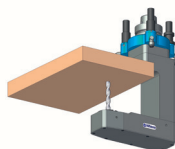
Aggregato TWIN
con 2 uscite per fresatura/
foratura o fresatura/foratura
e taglio.
Aggregate TWIN
double output for milling/
boring or milling/boring
and cutting.



Aggregato TILT
fresatura/foratura o taglio
con inclinazione da 0° a 360°.
Aggregate TILT
milling/boring or cutting
with 0°-360° adjustable tilting.



Aggregato NOTCHING
per finire e squadrare
gli angoli interni.
Aggregate NOTCHING
for finishing and squaring
internal corners.



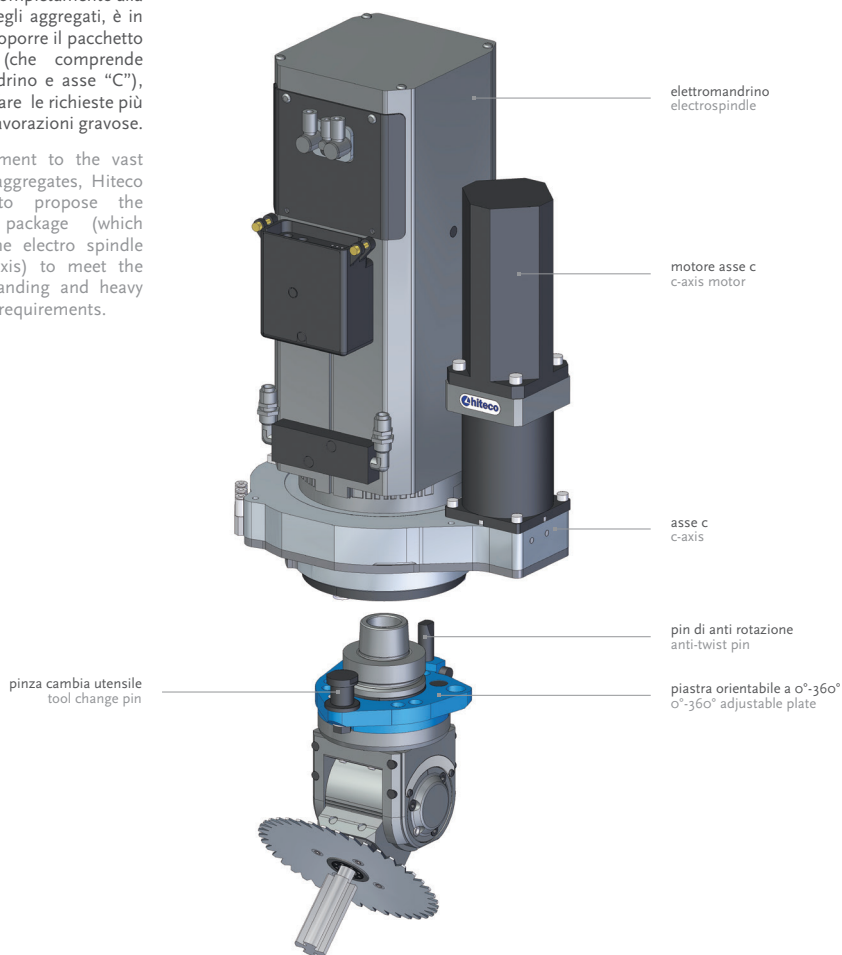
Aggregato D SIDE
per fresatura/foratura
da sotto.
Evita di capovolgere il pezzo.
Aggregate MOULD
milling/boring from
bottom side.
Avoid the need
of overturning workpiece.

la perfezione tecnologica in ogni dettaglio

technological perfection
in every detail

Hiteco, in completamento alla fornitura degli aggregati, è in grado di proporre il pacchetto completo (che comprende elettromandrino e asse "C"), per soddisfare le richieste più esigenti e lavorazioni gravose.

In complement to the vast supply of aggregates, Hiteco is able to propose the complete package (which includes the electro spindle and "C" axis) to meet the most demanding and heavy machining requirements.



FAST LINE

- Più versatilità per tuo Centro di Lavoro
More versatility to your Working Centre
- Perfetta finitura della lavorazione
Perfect finish of the machining
- Disponibile con tutti gli attacchi
presenti sul mercato
Available with all tool interfaces
on the market

ONE ER32 H100 cod. FL.ONE.00/100C63F-H1 p .

08

ONE BLADE H100 cod. FL.ONEB.00/100D63F-H1 p. 10

MULTIBLADE H100 cod. FL.ONEMB.00/100D63F-H1 p. 12

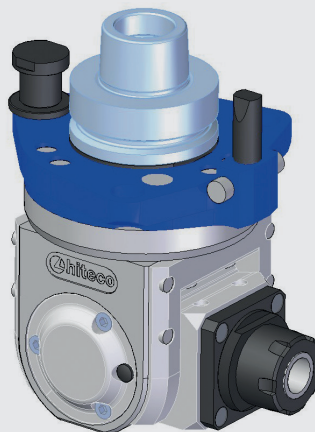
TWIN ER32-ER25B H100 cod. FL.TWIN.00/100A63F-H1 p. 14

TWIN PRO ER25 H162 cod. FL.TWINP.00/162L63F-H1 p. 16

FOUR ER25 H100 cod. FL.FOUR.00/100L63F-H1 p. 18

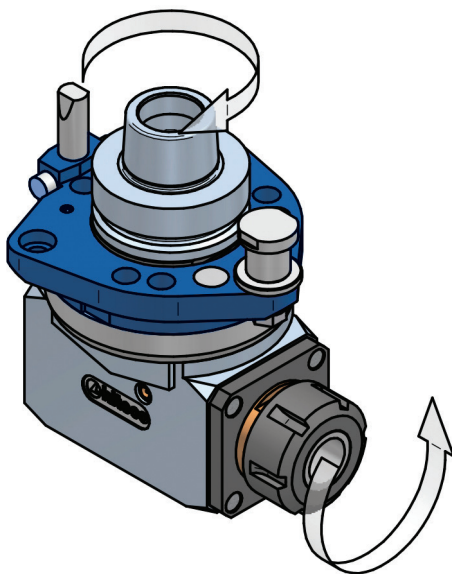
TILT ER25 H115 cod. FL.TILT.00/115L63F-H1 p .

20



ONE ER32 H100

codice code **FL.ONE.00/100C63F-H1**

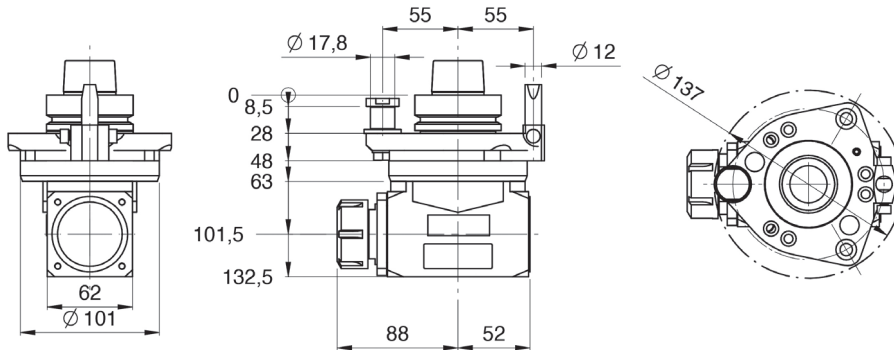


ONE ER32 H100

FL.ONE.00/100C63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco utensile Tool coupling		ER32DX
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	-
Peso Weight	Kg	4,2
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



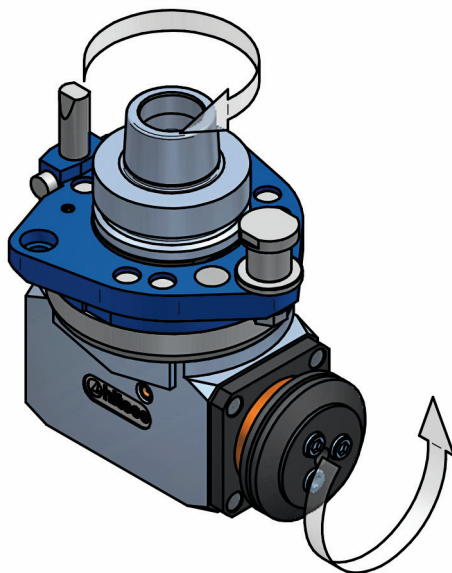
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.ONE.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER32	C	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

ONE BLADE H100

codice code **FL.ONEB.00/100D63F-H1**



ONE BLADE H100

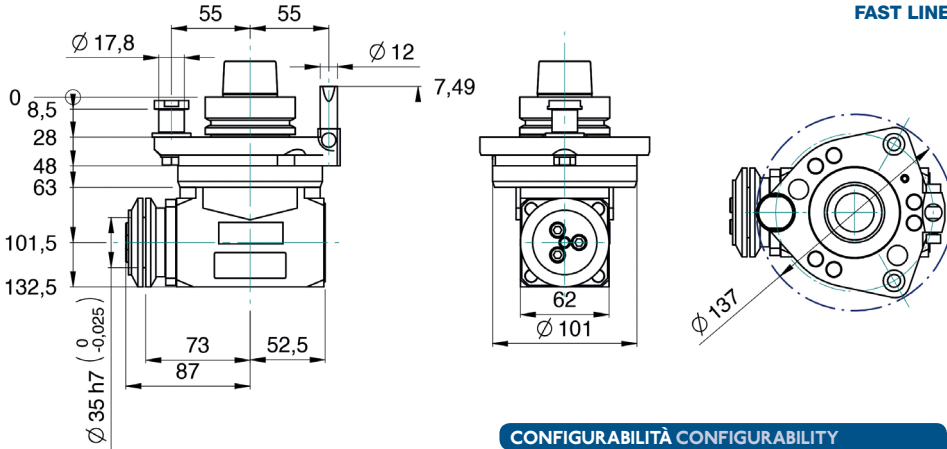
FL.ONEB.00/100D63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		SI
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0.7
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	D = 240**
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	D = 35
Peso Weight	Kg	4,4
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual

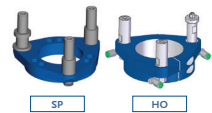
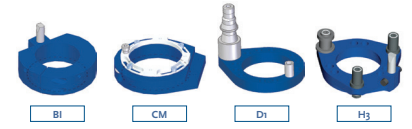
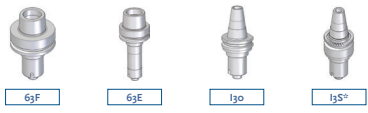
** dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position

FAST LINE



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.ONEB.00 WWW-X-YYY-ZZ

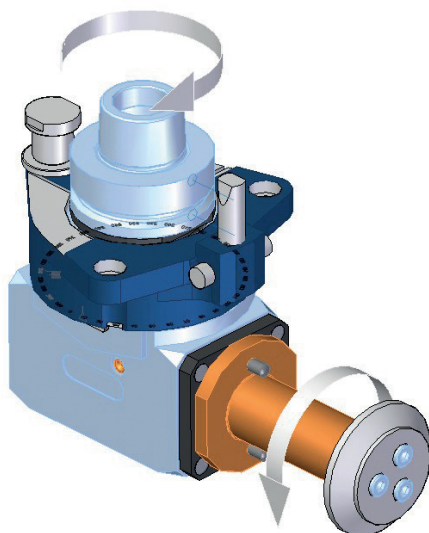
ALTEZZA HEIGHT	WWW
100	100
145	145
180	180
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X
BLADE	D
PROLOCK	G
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY
HSK 63F	63F
HSK 63E	63E
ISO 30	I30
ISO 30 SCM*	I3S
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ
SCM HITECO 1 PIN	H1
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN	S3/(S1)
ISO 30 SCM*	SS*
BUSELLATO	BU
BIESSE	BI
CMS	CM
SCM 1 PIN OLD	D1
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO
VARIE SUNDRY ITEMS	
CHIP	CHIP



* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

MULTIBLADE H100

codice code **FL.ONEMB.00/100D63F-H1**



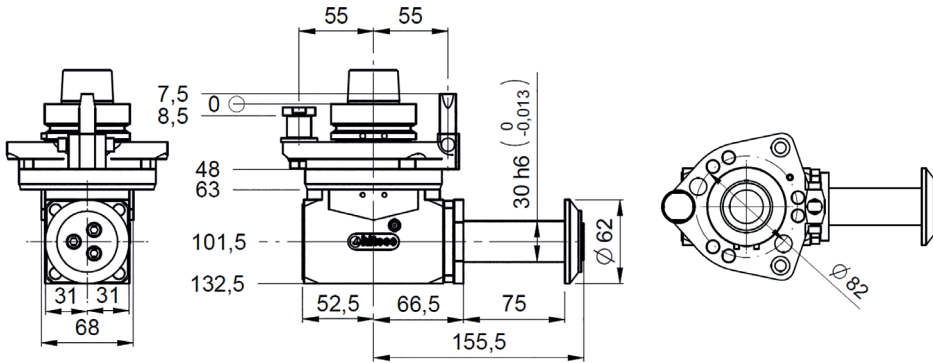
MULTIBLADE H100

FL.ONEMB.00/100D63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0.7
Diametro lama Blade diameter	mm	D = 240**
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	D = 30
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease KLUEBER NBU15
Temperatura di lavoro max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1T1

* vedere manuale see user manual

** contattare uff. tecnico contact technical dept.



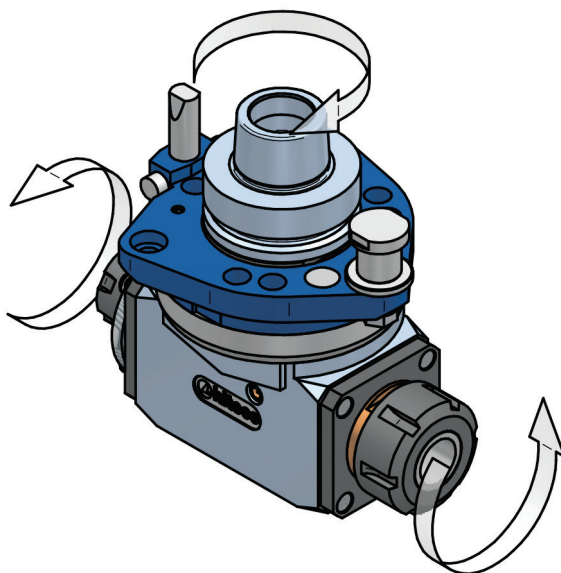
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.ONEMB.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
BLADE	D	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3PIN - 1PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

TWIN ER32-ER25B H100

codice code **FL.TWIN.00/100A63F-H1**



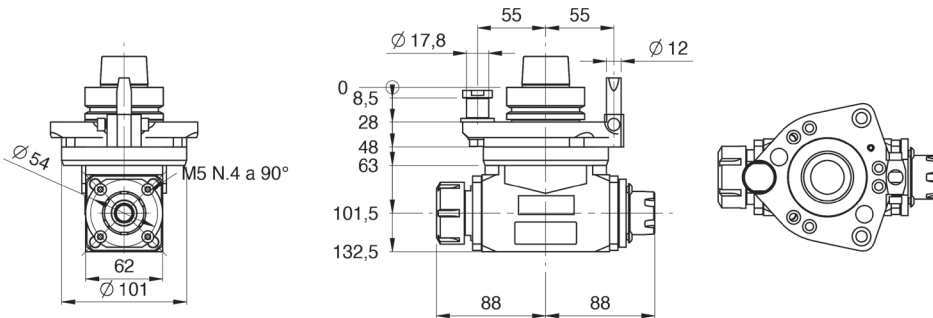
TWIN ER32-ER32B H100

FL.TWIN.00/100A63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco utensile Tool coupling		ER32DX - ER25 SX MINI
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20 / 2 - 16
Diametro lama Blade diameter	mm	D = 240**
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	D = 35
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	70 / 158
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual

** dipende dalla posizione rif.angolare depends on pin-plate angular position



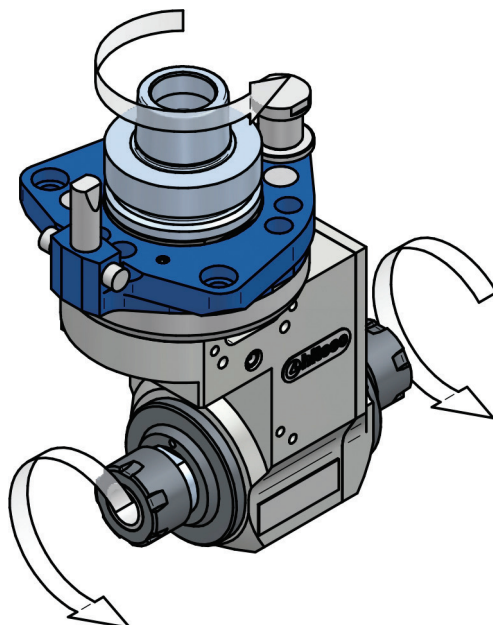
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.TWIN.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER32 - ER32B	A	
ER32 - PROLOCK	B	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

TWIN PRO ER25 H162

codice code **FL.TWINP.00/162L63F-H1**

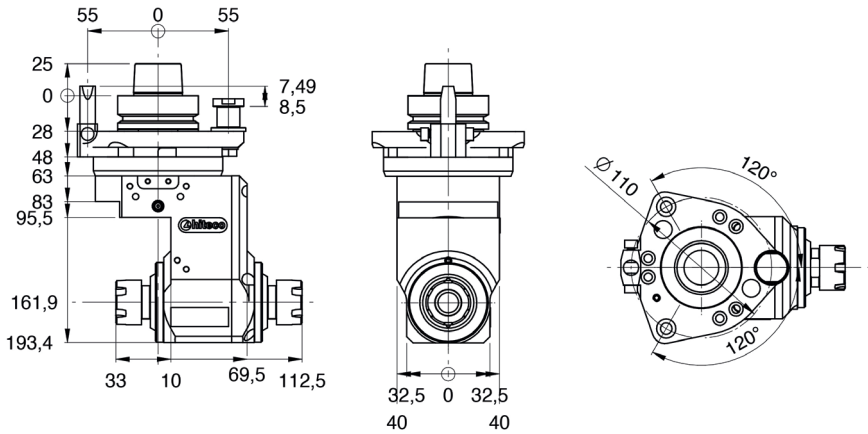


TWIN PRO ER25 H162

FL.TWINP.00/162L63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	6800*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	18000*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:2.65
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Attacco utensile Tool coupling		ER25 MINI - ER25 SX MINI
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 16
Peso Weight	Kg	5,7
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



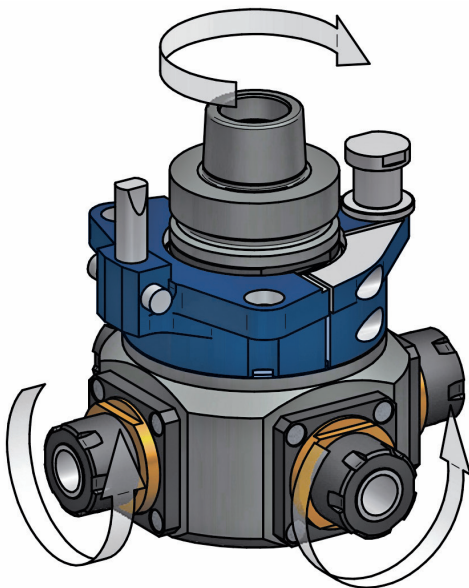
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.TWINP.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
162	162	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER25 MINI	L	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

FOUR ER25 H100

codice code **FL.FOUR.00/100L63F-H1**

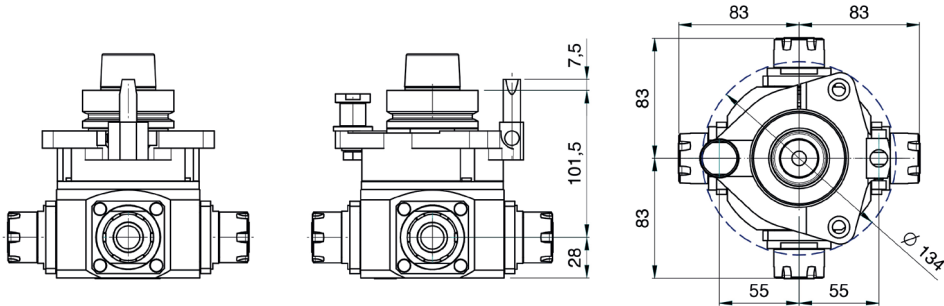


FOUR ER25 H100

FL.FOUR.00/100L63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Tipo pinza Collet type		4 x ER25
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Diametro foro lama Blade hole diameter	mm	-
Peso Weight	Kg	5,6
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



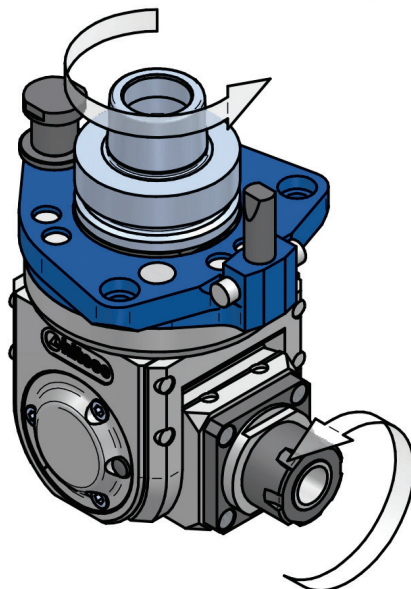
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.FOUR.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
100	100	
145	145	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER25 MINI	L	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

TILT ER25 H115

codice code **FL.TILT.00/115L63F-H1**

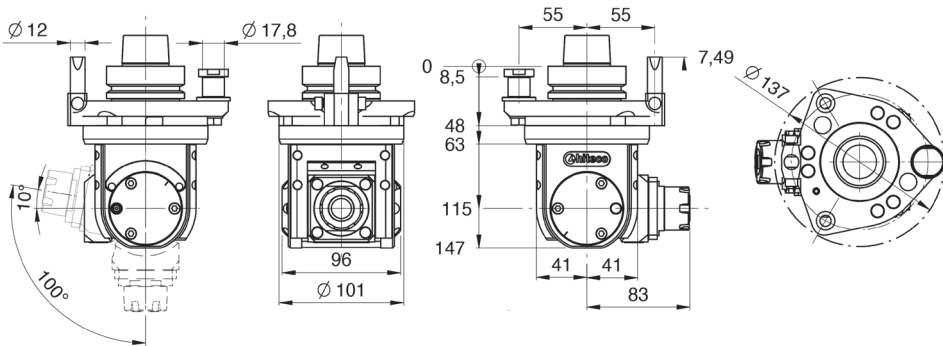


TILT ER25 H115

FL.TILT.00/115L63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Angolo di tilt Tilting angle		0° - 100°
Attacco utensile Tool coupling		ER25 MINI
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 16
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	-
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

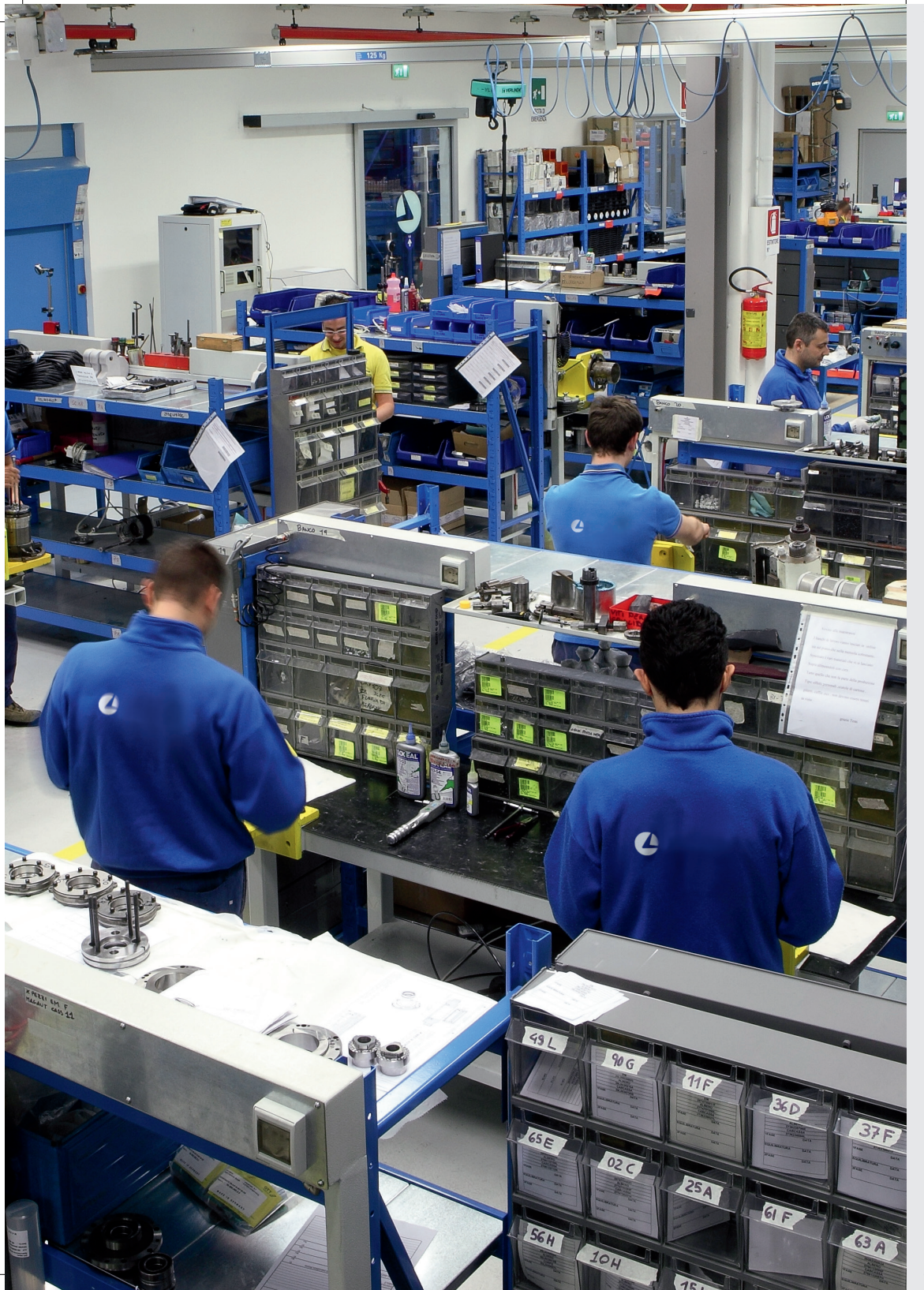
* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
 FL.TILT.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
115	115	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER25 MINI	L	
ER20B**	M	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS



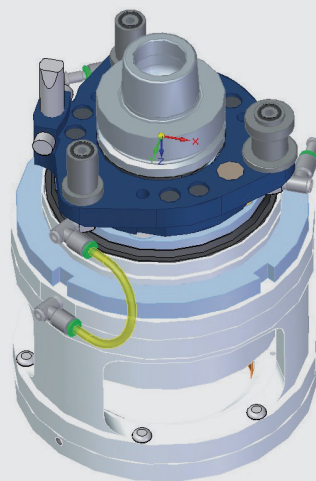
MASTER LINE

- Personalizzazioni per tecnologie di processo
Customizations for process technologies

DSIDE ER20 H195 cod. ML.DSIDE.00/195N63F-H1 p. 24

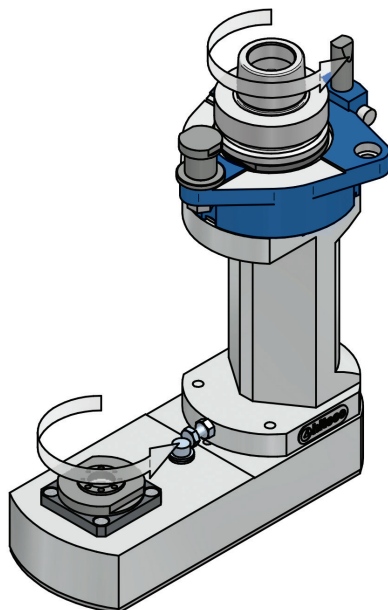
NOTCH FRESA H180 cod. ML.NOTCH.00/180P63F-H1 p. 26

COPY ER32 H175 cod. ML.COPY.00/175C63F-H3 p. 28



DSIDE ER20 H195

codice code **ML.DSIDE.00/195N63F-H1**

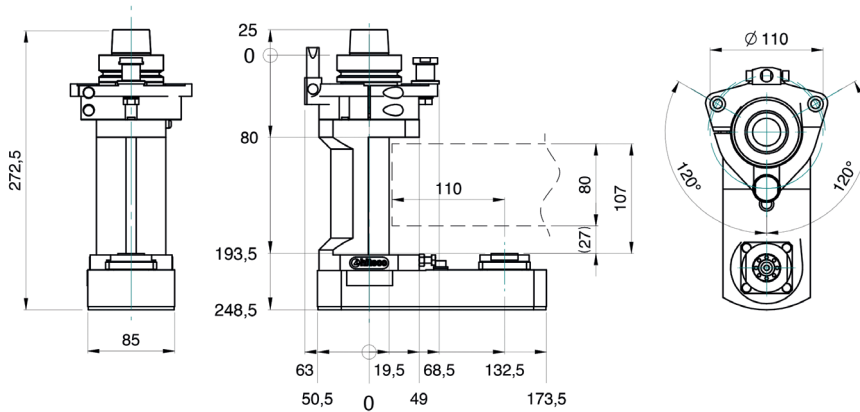


DSIDE ER20 H195

ML.DSIDE.00/195N63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Attacco utensile Tool coupling		ER20
Massima velocità rotazione Max speed	giri/min rpm	13000*
Senso rotazione mandrino Electrospindle rotation		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione Possibility to change electrospindle		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	13
Diametro lama Blade diameter		-
Peso Weight	kg	~6
Profondità di lavorazione Working depth		vedi disegno see drawing
Massima temperatura Max temperature	°C/F	75
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



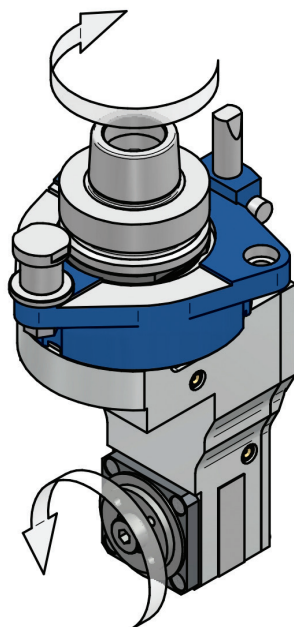
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
ML.DSIDE.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
195	195	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
ER20	N	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

NOTCH FRESA H180

codice code **ML.NOTCH.00/180P63F-H1**

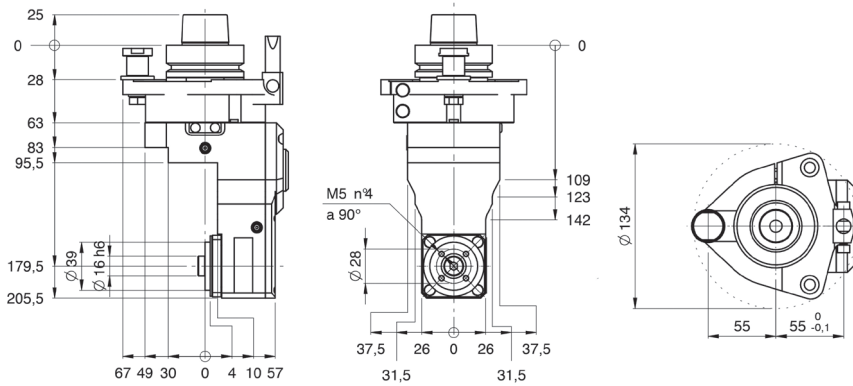


NOTCH FRESA H180

ML.NOTCH.00/180P63F-H1

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	6000*
Velocità max. rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	13000*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		SI
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:2.17
Tipo pinza Collet type		-
Diametro lama Blade diameter	mm	70*
Diametro foro lama Blade hole diameter	mm	16
Peso Weight	Kg	5
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0°/360° continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		H1

* vedere manuale see user manual



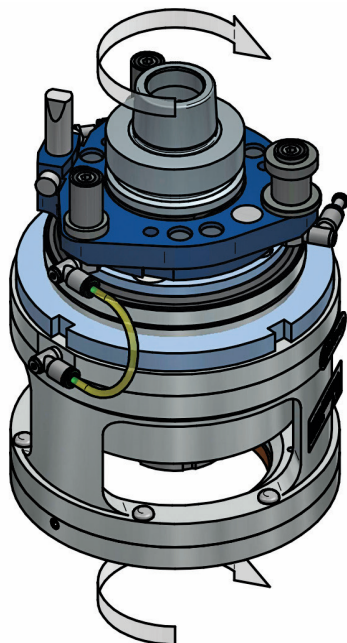
CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
ML.NOTCH.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW	
180	180	
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X	
FRESA	P	
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY	
HSK 63F	63F	
HSK 63E	63E	
ISO 30	I30	
ISO 30 SCM*	I3S	
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ	
SCM HITECO 1 PIN	H1	
SCM 3 PIN - SCM 1 PIN - MORBIDELLI 3 PIN - 1 PIN	S3/(S1)	
ISO 30 SCM*	SS*	
BUSELLATO	BU	
BIESSE	BI	
CMS	CM	
SCM 1 PIN OLD	D1	
SCM HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3	
SCM 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP	
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO	
VARIE SUNDRY ITEMS		
CHIP	CHIP	

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS

COPY ER32 H175

codice code **ML.COPY.00/175C63F-H3**

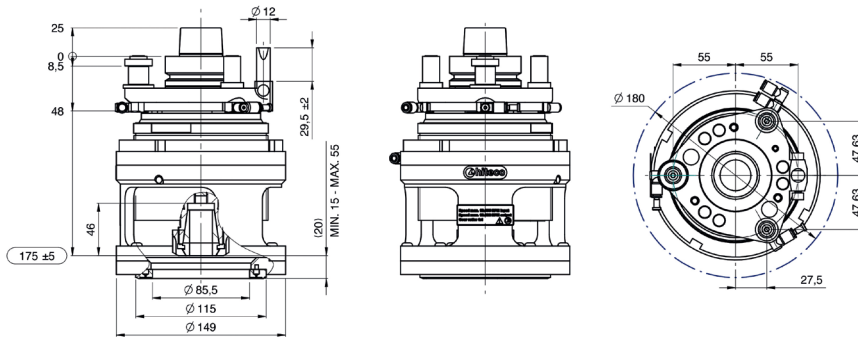


COPY ER32 H175

ML.COPY.00/175C63F-H3

Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F
Velocità max. rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	18000*
Senso rotazione mandrino Spindle rotation direction		vedi disegno see drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino Possibility to change electrospindle direction		NO
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Attacco utensile Tool coupling		ER32
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Capacità palpante Floating Capacity	mm	10
Distanza di spostamento Adjustment Capacity	Kg	40
Lubrificazione Lubrication		Grasso Grease
Temperatura max. Max temperature	°C/F	75 / 167
Connessione asse C C axis connection type		H3

* vedere manuale see user manual



CONFIGURABILITÀ CONFIGURABILITY
ML.COPY.00 WWW-X-YYY-ZZ

ALTEZZA HEIGHT	WWW
175	175
ATTACCO UTENSILE TOOL HOLDER	X
ER 32	C
ATTACCO MANDRINO SPINDLE INTERFACE	YYY
HSK 63F	63F
HSK 63E	63E
ISO 30	I30
RIFERIMENTI C AXIS CONNECTION	ZZ
SCM/HITECO 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	H3
SCM/MORBIDELLI 3 PIN (con ut. pneumatiche with air supplies)	SP
HOMAG (con ut. pneumatiche with air supplies)	HO
BIESSE (con ut. pneumatiche with air supplies)	BP
VARIE SUNDRY ITEMS	
CHIP	CHIP
FLANGIA PALPATRICE FLOATING FLANGE Dutensile TOOL Dmax max: 40mm	D40
FLANGIA PALPATRICE FLOATING FLANGE Dutensile TOOL Dmax max: 40mm	D116
ANELLO DI SPESSORAMENTO SHIM	AS

* I3S compatibile solo con SS I3S only compatible with SS