

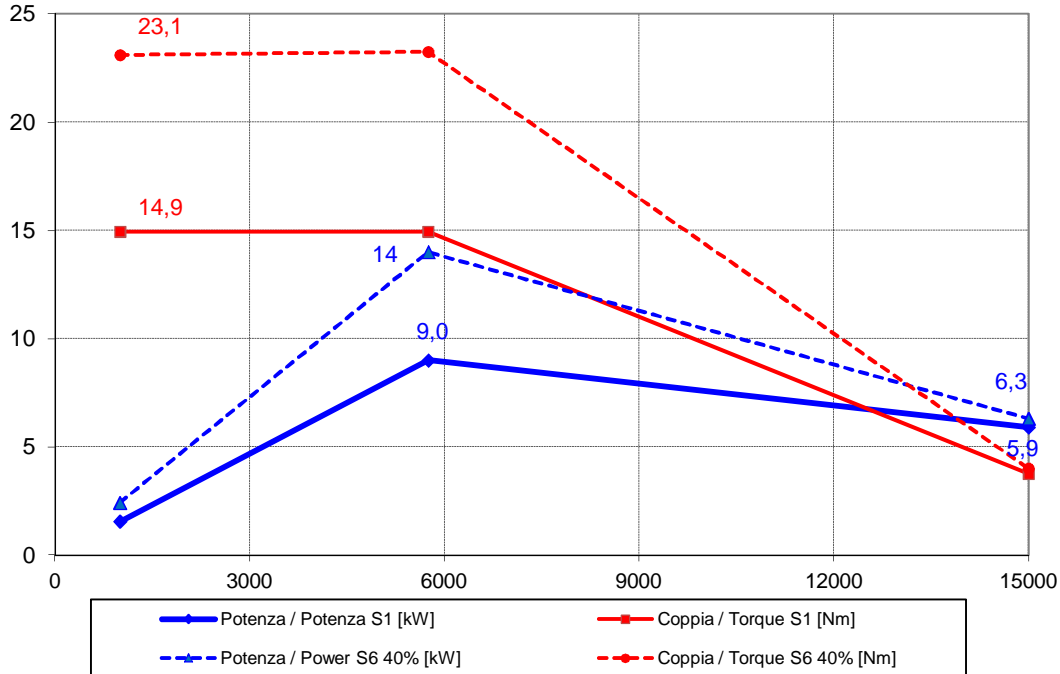
Elettromandrino/electrospindle

MG-2 9/6 15 I40 NC

Codice/Code:

29L0495022H

Prestazioni - Performancies



Specifiche tecniche / Technical specifications	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	9 kW @ 5750 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	14,9 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	24 A
Potenza max. (serv. S6 40%) / Max. Power.(S6 40% duty)	14 kW @ 5750 Rpm
Coppia max. (serv. S6 40%) / Max. Torque (S6 40% duty)	23,1 Nm
Corrente (serv. S6 40%) / Current (S6 40% duty)	33 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	15 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	ISO 40
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	Liquido / liquid
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock S2 Pinza aperta / Open clamp
Conessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco ut./Release. tool: G3/8 80-85 bar Pressurizz./Pressurization.: E4 6-6,5 bar Soffio cono/Taper clean.: E4 6-6,5 bar
Peso / Weight	90 Kg